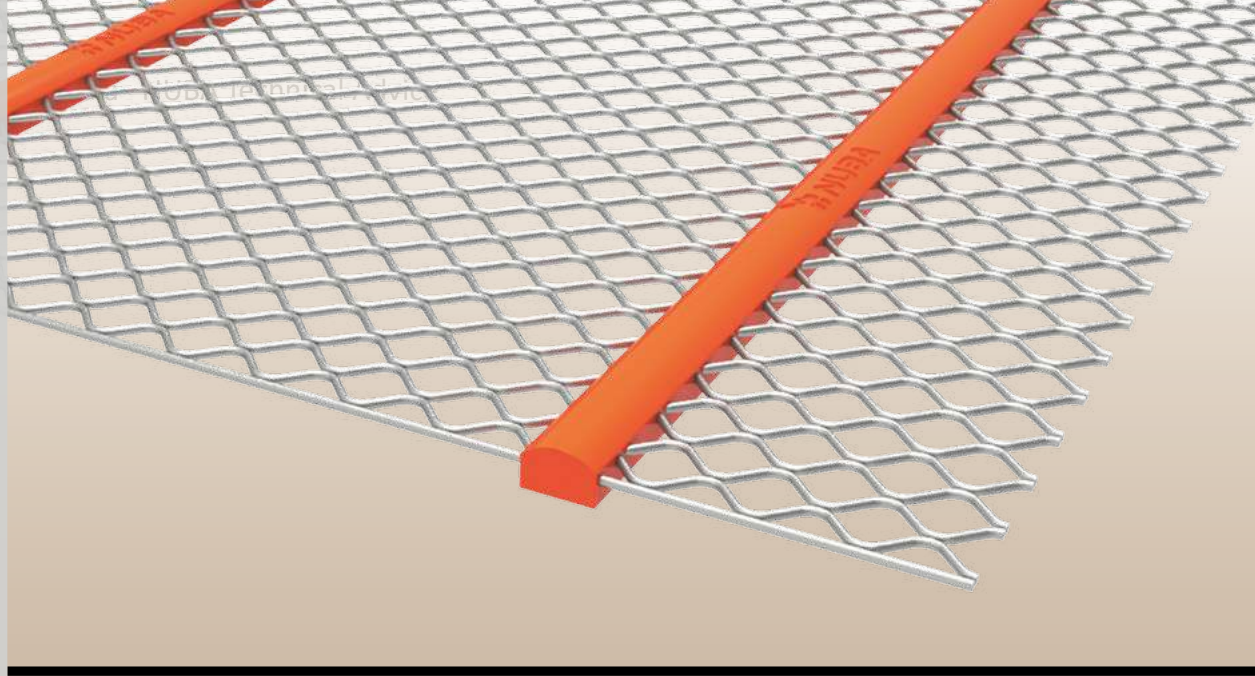
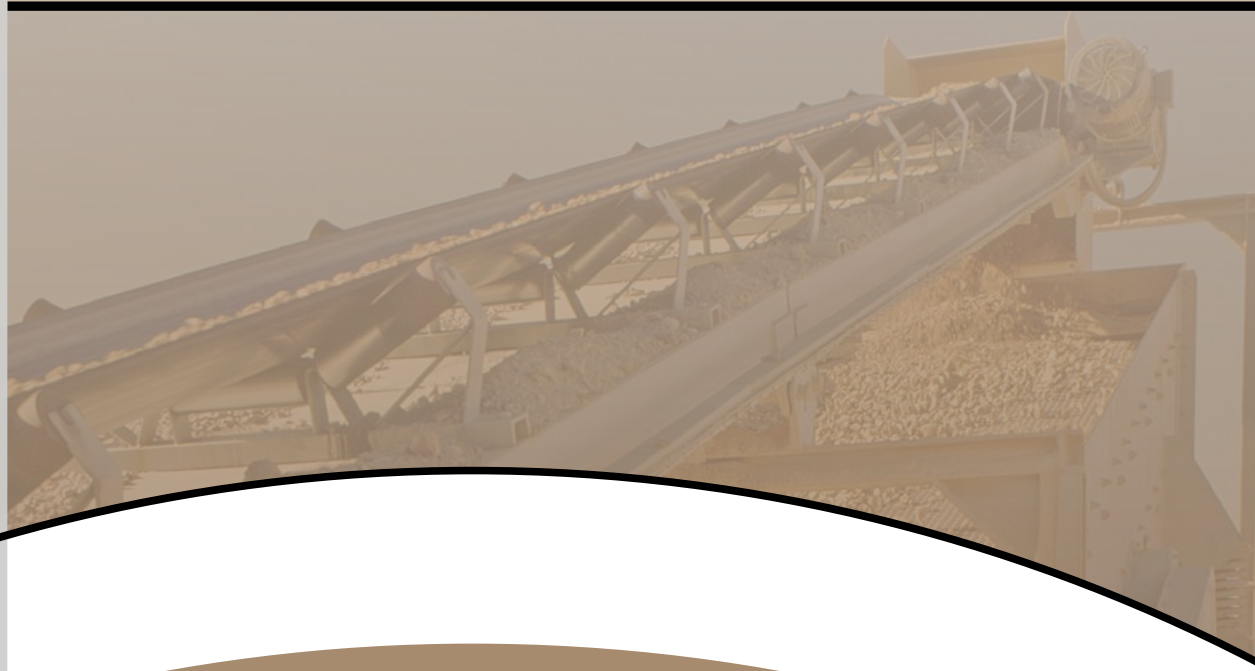
Mallas Anticolmatantes





Superficies
Cribantes

5

NUBA
Screening Media

&

NUBA
Technical Advice

NUBA
Screening Media
&
NUBA
Technical Advice

Mallas Anticolmatantes

Existen características en los materiales a clasificar que dificultan el paso de las partículas a través de los tejidos metálicos como son humedad, plasticidad y formas irregulares, produciendo una colmatación o acuñamiento del material en las aberturas y de esta manera reduciendo la capacidad de producción de la malla y aumentando los tiempos de parada de la máquina para la limpieza de las mallas convencionales.

Para evitar este acuñamiento, existe la gama de Mallas Anticolmatantes; estas mallas se componen de alambres ondulados o rectos que vibran independientemente unos de otros, siendo afectados no solo por la vibración de la máquina sino también por el impacto del material a clasificar. Esto consigue facilitar el paso de las partículas con más rapidez, aumentando la producción y disminuyendo el roce con los alambres, por lo que se alarga la vida del tejido.

Por la geometría de sus tejidos, tienen un porcentaje de superficie útil muy alto, por lo que son muy recomendables en el caso de querer aumentar el rendimiento de una superficie de cribado.

La mallas anticolmatantes fabricadas por NUBA Screening Media son:

Doblonda®: estas mallas son las más utilizadas del tipo anticolmatado, por su precisión en el cribado y elevado porcentaje de superficie útil.

Rectonda®: este tipo de malla es utilizada para recibir mayor carga y tamaños gruesos, intercalando entre los alambres ondulados alambres rectos, con lo que la precisión en el cribado es más elevada.

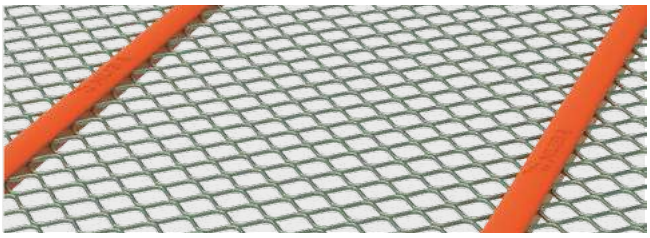
Doblorec®: este tipo de malla es una combinación de la malla Doblonda® y Rectonda®, intercalando un alambre recto cada tres ondulados.

Medionda®: construida con alambres ondulados es la que tiene mayor porcentaje de superficie útil. Aconsejada para la clasificación de estériles y para clasificados sin precisión.

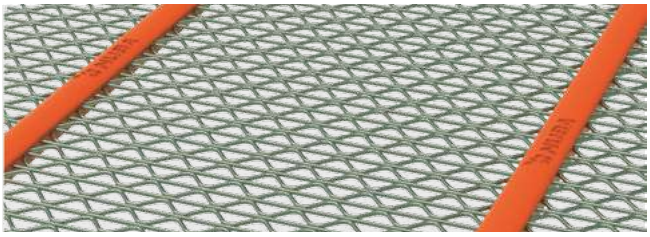
Multirecta®: este tipo de malla es construida con alambres rectos paralelos, generando un porcentaje de superficie útil muy alto. Son las más utilizadas en la clasificación de arenas, instaladas sobre todo en grupos móviles con tensión longitudinal.

Fabricadas según las normas

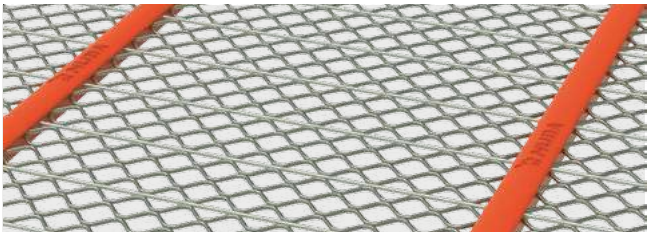
- Acero Alta Resistencia: UNE-EN-10270-1:2012
  ISO 8458-2:2002
  DIN 17223
- Acero Inoxidable: UNE-EN-10088-3:2014
  Calidad Acero Inoxidable:
  Austeníticos: AISI-304 / EN-1.4301
  AISI-316L / EN-1.4404
  AISI-310 / EN-1.4845
  Dúplex: AISI-S32001 / EN-1.4482



Doblonda®



Rectonda®



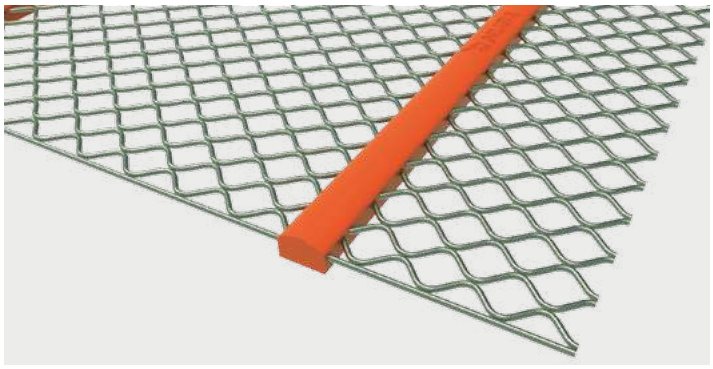
Doblorec®

Medionda®

Multirecta®

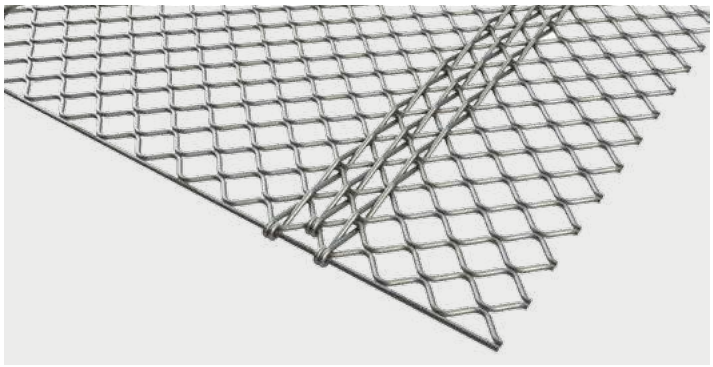
Tipos de Trama y pasillo

Con el fin de que los alambres independientes de todas las mallas anticolmatantes mantengan rigurosamente la luz, es necesario en función del diámetro del alambre colocar una trama, independientemente de que esta trama debe también existir coincidiendo con los apoyos del bastidor de la criba donde va instalada la malla.



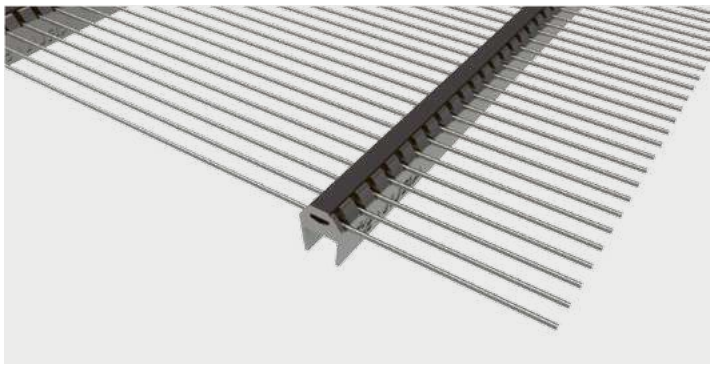
Tramas en Poliuretano

- Trama en poliuretano con dureza 80º Shore con alambres trenzados interiormente.
- Uso para todos los tipos de Mallas de Anti-colmatante.



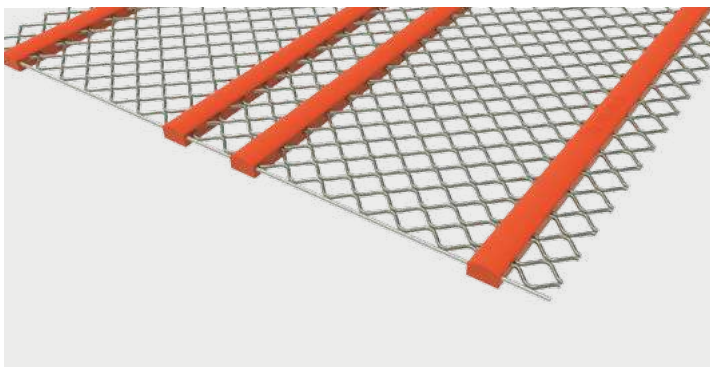
Tramas con alambre trenzado

- La trama con alambres trenzados, se emplea cuando existen temperaturas superiores a 70º.
- Destinada principalmente a plantas asfálticas.
- Uso para Mallas Doblonda® y Rectonda®.



Rejilla móvil

- Trama móvil con fácil desplazamiento para acople en los apoyos transversales de la máquina.
- De utilización principalmente en grupos móviles de clasificación.
- Uso exclusivo de Malla Multirecta®.



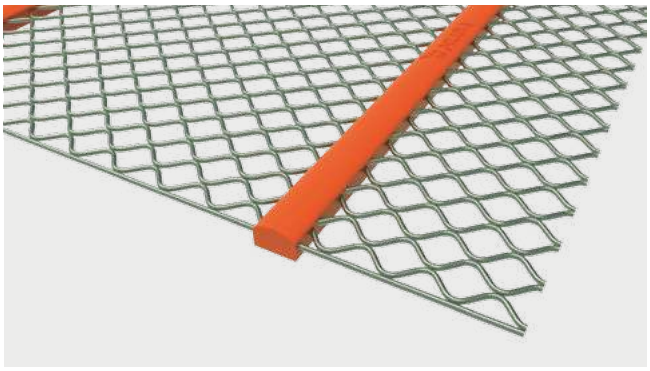
Pasillo entre tramas

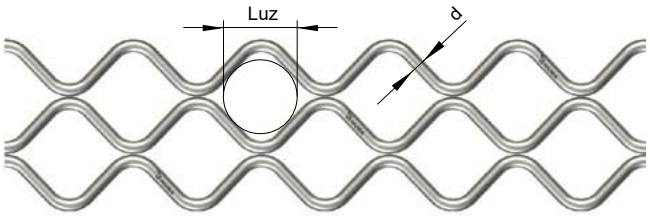
- Cuándo la malla lleva fijación central, se deja un pasillo entre tramas de Poliuretano. Este pasillo permite la instalación de malla y moldura central de manera que el tornillo no dañe ningún alambre.

Malla Anticolmatante
Tipo Doblonda®

Características

- Los alambres preondulados y colocados uno al lado del otro forman un orificio de paso similar a la forma cuadrada; de manera que el material a cribar sigue la dirección de una de las diagonales del cuadrado.
- Al ser los alambres independientes, existe diferente vibración entre ellos por lo que impide el acuñamiento de los áridos a cribar.
- Este tipo de malla suele ser la de mayor grado de utilización por disponer del mayor porcentaje de superficie de cribado.

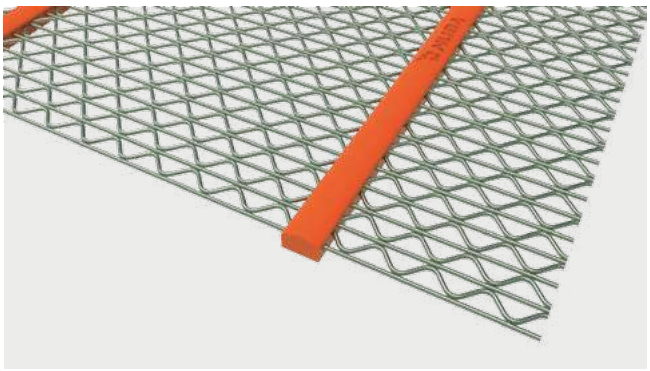


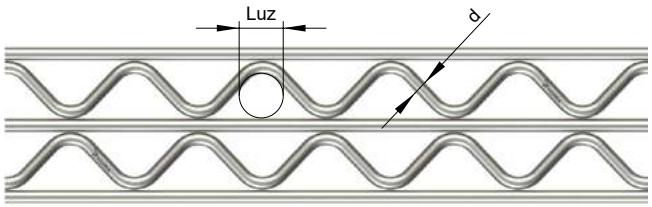


Malla Anticolmatante
Tipo Rectonda®

Características

- Con las propiedades de las Anticolmatantes y la particularidad de llevar entre los alambres ondulados, uno recto que impide la separación anormal de éstos ante el acuñamiento de partículas lajosas por lo que este tipo de mallas permite una clasificación muy precisa.
- Permite recibir tamaños gruesos.

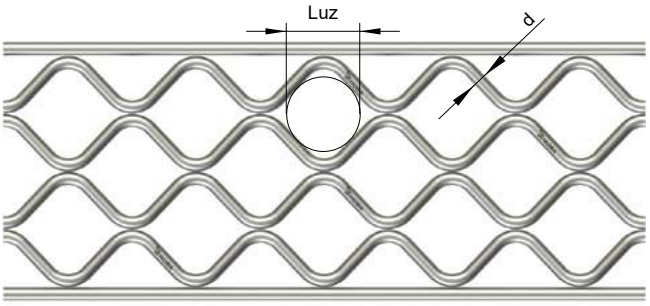


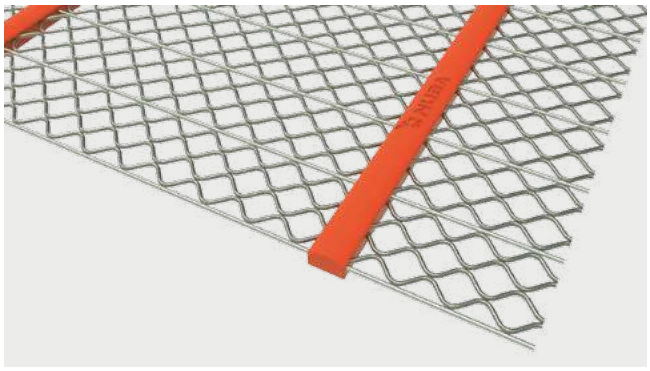


Malla Anticolmatante
Tipo Doblorec®

Características

- Es un tipo especial de tejido mixto de la Doblonda® y Rectonda®.
- Su empleo es aconsejable cuando se necesita precisión en el cribado y debemos obtener la máxima producción.

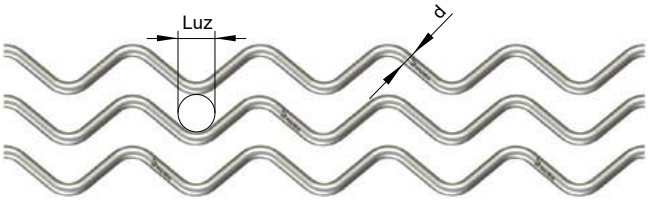


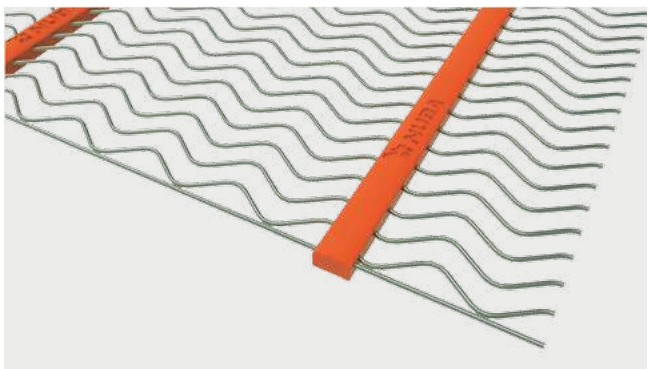


Malla Anticolmatante
Tipo Medionda®

Características

- Cuando los materiales a clasificar no necesitan precisión en el corte y se trata únicamente de retirar estériles es aconsejable este tipo de malla.
- También es utilizable en cortes muy finos y en máquinas de tensión longitudinal.



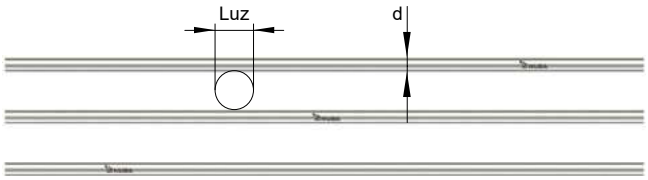


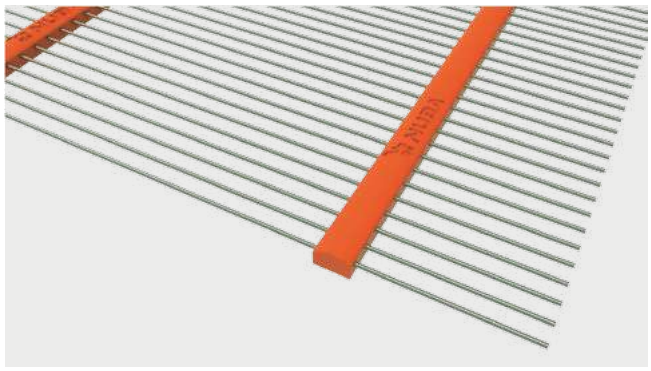
Malla Anticolmatante

Tipo Multirecta®

Características

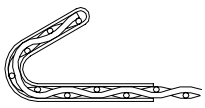
- Las mallas Multirecta® denominada también como “cuerda de piano” llevan sus alambres rectos, conservando la separación entre ellos mediante las tramas.
- Como en el resto de las Anticolmatantes, las tramas de Poliuretano coinciden con los costillares de la bancada de apoyo de la máquina; pero en este tipo de malla la distancia entre tramas suele ser mayor que en el resto.
- Son mallas con un porcentaje muy elevado de permeabilidad (aconsejables en el cribado de arenas naturales). Por la facilidad del paso a través de sus alambres este tipo de malla son muy resistentes a la abrasión.
- Para su montaje en grupos móviles con tensión longitudinal pueden ser fabricadas con tramas de rejillas móviles para su fácil acoplamiento a las bancadas.



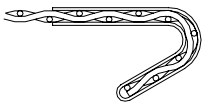


Tipos de Plegado

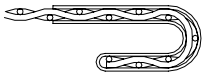
TIPO 1



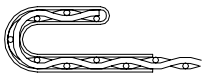
TIPO 1 - BIS



TIPO 2



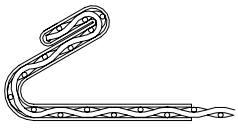
TIPO 2 - BIS



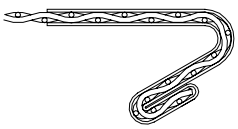
TIPO 4

TIPO 8

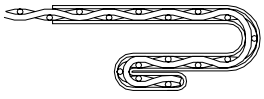
TIPO 10



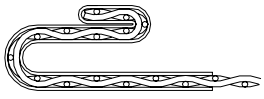
TIPO 10 - BIS



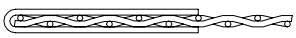
TIPO 11



TIPO 11 - BIS



TIPO 13



NUBA
Screening Media
&
NUBA
Technical Advice