

Mallas de Goma



Superficies
Cribantes

7

- 7. Mallas de Goma
 - 7.1. Mallas de tensión
 - Tipos de tensión
 - 7.2. Sistemas modulares:
 - Autoportantes
 - Tornillos
 - Sistema combinado Goma-PU
 - 7.3. Tipos de perforación
 - 7.4. Tromeles clasificadores de goma



Mallas de Goma

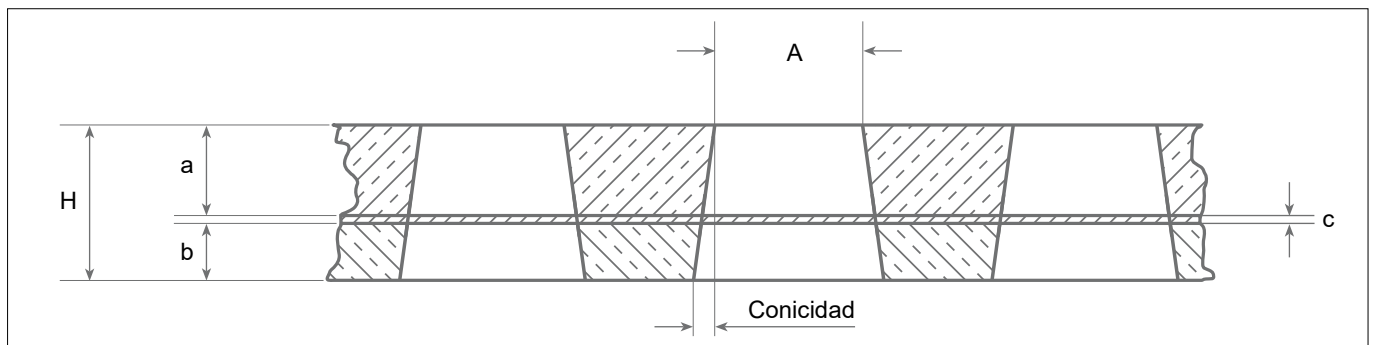
La goma ofrece muy buenas propiedades ante la abrasión de los áridos, al impacto de bloques de gran dimensión y la reducción del ruido. Es por esto que este producto se convierte en el más aconsejable para ser montado en precribadores y cribas primarias.

Al igual que las mallas de Poliuretano, presenta conicidad de sus orificios, lo que disminuye el grado de obstrucción y aumenta la productividad.

Se presenta también, en formatos reforzados con estructuras metálicas, que aumentan su rigidez y consiguiente duración.

Aplicaciones

- Gracias al buen comportamiento del caucho ante la abrasión de los áridos y su propiedad elástica, se convierte éste en el producto más aconsejable para ser montado en los precribadores y cribas primarias.
- Su aplicación también es aconsejable cuando la superficie del cribado es suficiente para la producción solicitada.
- Alta duración, aplicación en clasificación por vía seca y húmeda.
- Fácil montaje.
- Obstrucción mínima, por la conicidad de sus orificios.



A = Luz (Cuadrada, Redonda y Rectangular).

H = Espesor total, depende del tamaño y carga del rechazo.

a = 2/3 de H, Goma-Antiabrasiva dureza 65° Shore-A (cara de trabajo).

b = 1/3 de H, Goma dureza 85° Shore-A (cara soporte).

c = Tejido poliéster EP-160 o tejido especial Cord.

Características

- Calidad: antiabrasiva.
- Color: negro.
- Aspecto: lisa.
- Insonora.

Mallas de Goma de Tensión

Fabricadas según las normas

Cara de trabajo:

- Dureza (°Shore) > 65 (ISO 868)
- Densidad (g/cm³) 1,10 - 1,30 (ISO 2781 / UNE 53526)
- Carga de rotura (Kg/cm²) > 135 (ISO 37 / UNE 53510)
- Alargamiento rotura (%) > 250 (ISO 37 / UNE 53510)
- Abrasión (%) < 140 (ISO 4649 / UNE 53527)

Cara de soporte:

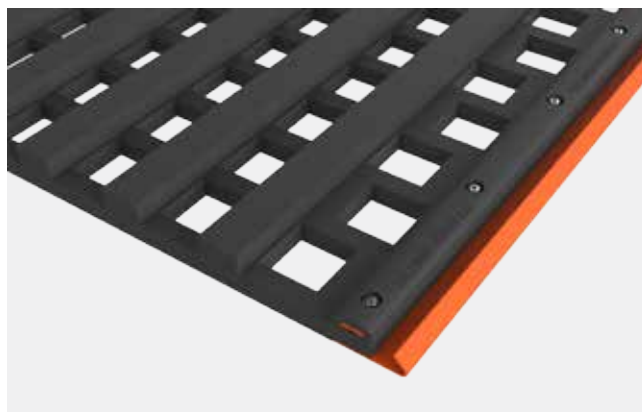
- Dureza (°Shore) > 85 (ISO 868)
- Densidad (g/cm³) 1,45 - 1,35 (ISO 2781 / UNE 53526)
- Carga de rotura (Kg/cm²) > 80 (ISO 37 / UNE 53510)
- Alargamiento rotura (%) > 250 (ISO 37 / UNE 53510)
- Abrasión (%) < 500 (ISO 4649 / UNE 53527)



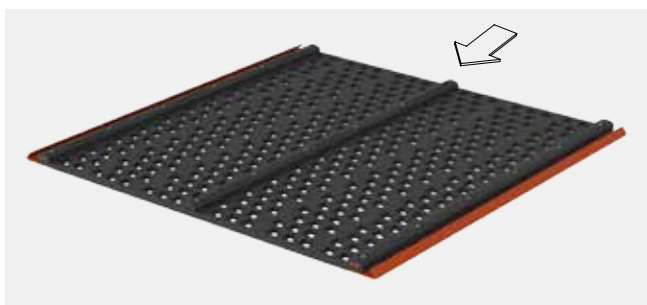
Con moldura de Poliuretano o Goma



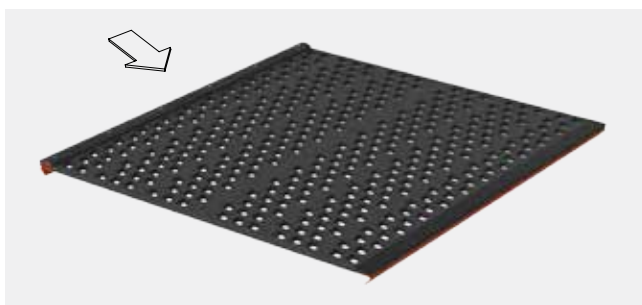
Mallas con refuerzo de goma



Mallas con refuerzo de goma



Mallas de tensión transversal

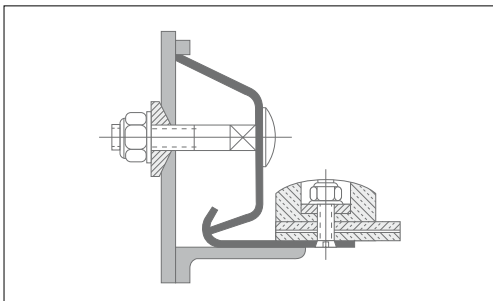


Mallas de tensión longitudinal

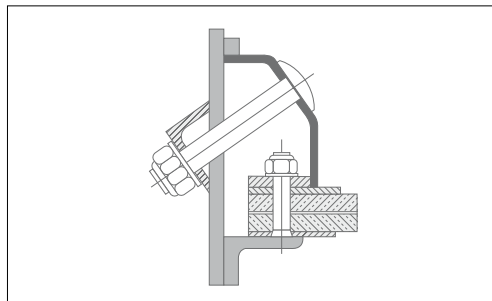
Tipos de tensión

Tensión transversal

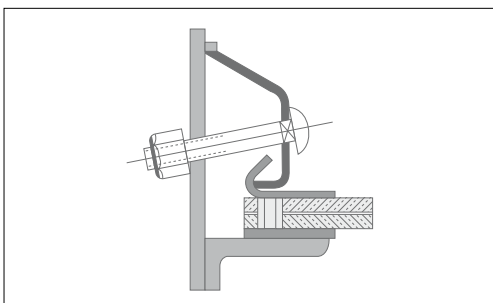
Tipo M-1



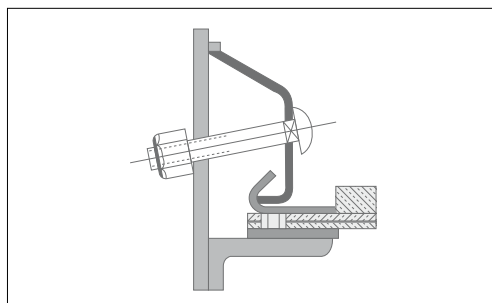
Tipo M-2



Tipo M-4

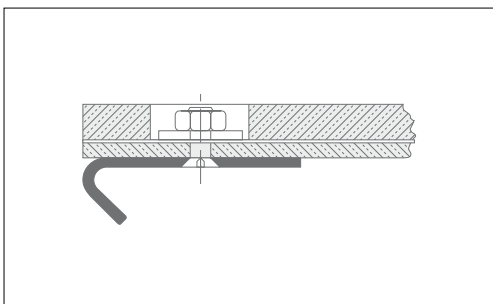


Tipo M-4 Rebajado

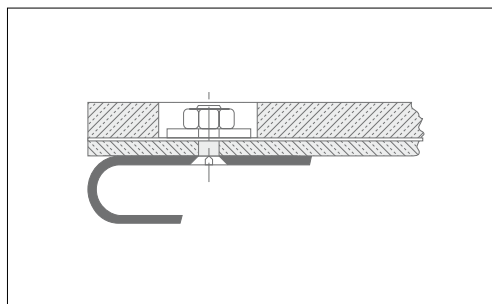


Tensión longitudinal

Tipo 1

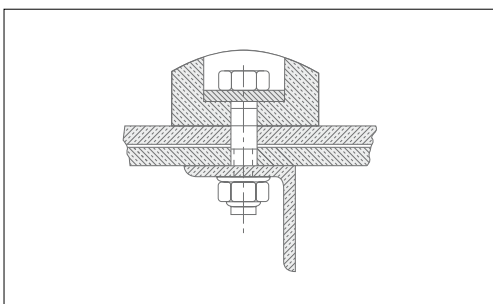


Tipo 2

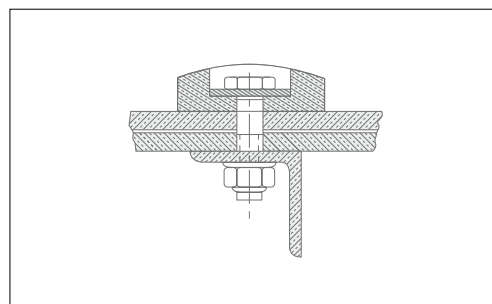


Amarres para uñas de tensión

Superior 60x40



Superior 60x25



Sistema Modular de Goma Autoportante con refuerzo metálico

Fabricadas según las normas

Cara de trabajo:

- Dureza (°Shore) > 65 (ISO 868)
- Densidad (g/cm³) 1,20 ± 0,02 (ISO 2781 / UNE 53526)
- Carga de rotura (Kg/cm²) >125 (ISO 37 / UNE 53510)
- Alargamiento rotura (%) > 300 (ISO 37 / UNE 53510)
- Abrasión (%) < 180 (ISO 4649 / UNE 53527)
- Desgarro (Kg/cm) > 35 (ISO 34-1)
- Adherencia goma/acero (kg/cm²) 80

Cara de soporte:

- Dureza (°Shore) 85 ± 5 (ISO 868)
- Densidad (g/cm³) 1,22 ± 0,02 (ISO 2781 / UNE 53526)
- Carga de rotura (Kg/cm²) >150 (ISO 37 / UNE 53510)
- Alargamiento rotura (%) > 200 (ISO 37 / UNE 53510)

Paño de Goma sobre cuadro ligero

Goma vulcanizada en caliente sobre cuadro metálico ligero. Espesor de 15 a 100 mm (**Fig. A**).

Paño de Goma sobre cuadro reforzado

Goma vulcanizada en caliente sobre cuadro metálico angular reforzado. Espesor de 30 a 100 mm (**Fig. B**).

Paño de Goma sobre chapa perforada

Goma vulcanizada en caliente sobre chapa perforada. Autoportante. Espesor de 20 a 100 mm (**Fig. C**).

Medidas de las planchas	Espesores totales mm	Espesores chapas mm
1000 x 2000 1500 x 3000	10, 12, 15, 18, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50	2, 3, 4, 5, 6

Para espesores superiores a 50 consultar.

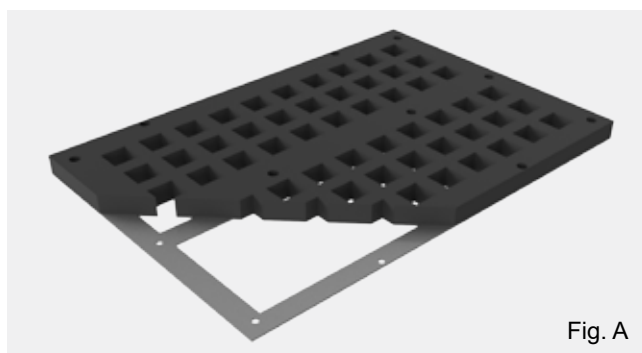
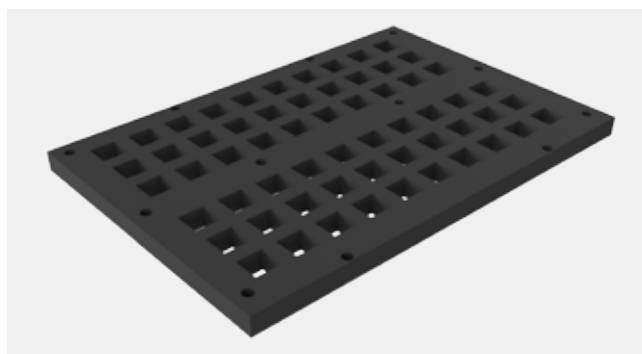


Fig. A

Fig. B

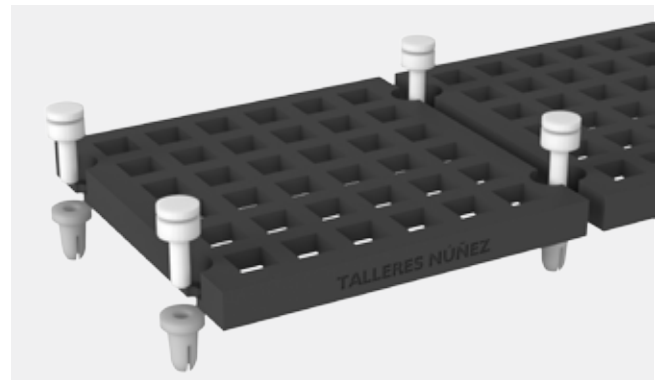
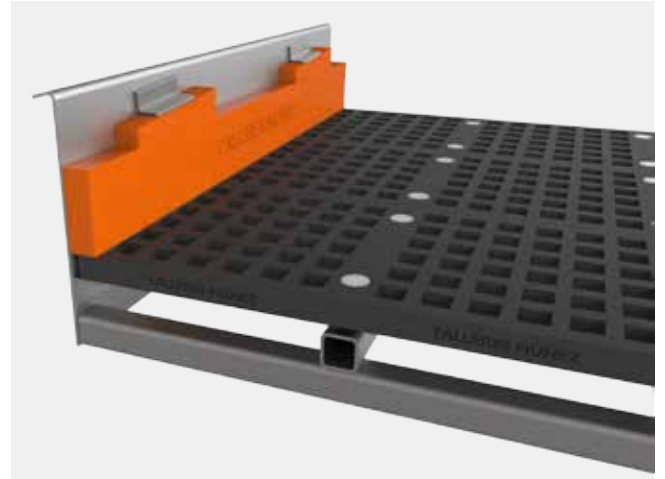
Fig. C

Sistema Modular de Goma Tornillos

Características

En este sistema modular la fijación de los paños de goma se realiza mediante tornillos sobre el bastidor de la criba llevando los paños modulares semicirculos para el paso y alojamiento de las cabezas de los tornillos.

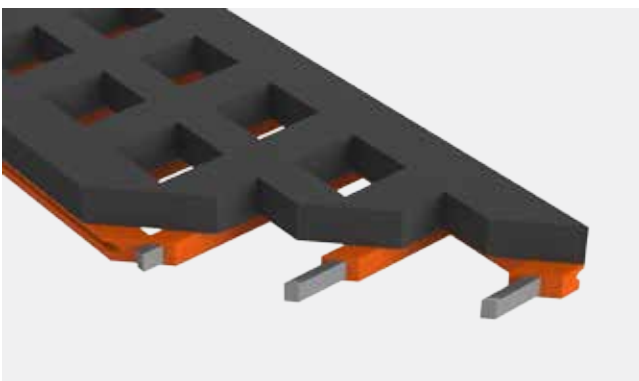
Fabricado según las mismas normas de calidad que el sistema modular de goma Autoportante.



Sistema Modular de Goma Combinado Goma-Poliuretano

Características

Para el precibado de áridos gruesos procedentes del machaqueo primario donde existen aristas vivas cortantes es aconsejable que la superficie receptora del impacto sea goma por lo que los paños modulares mixtos de goma y poliuretano llevan la fijación modular en poliuretano Sistema Indalo y la parte superior en goma con la dureza adecuada.

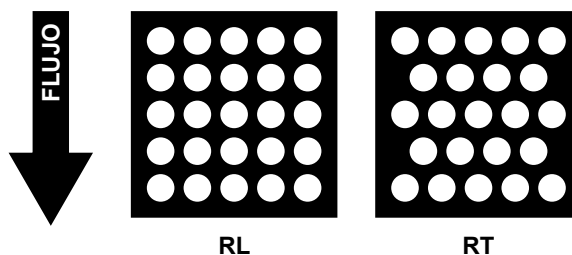


Tipos de Perforación

Perforación redonda

Luz	Superficie útil	Corte en mm		Espesor en mm			
		Natural	Triturado	A	B	C	D
13,00	30,1%	12	11	8	10	12	15
17,00	36,3%	14	13		10	15	
18,00	30,2%	15	14		10	15	
22,00	29,3%	18	17		12	15	
30,00	32,0%	25	22		15	20	25
35,00	34,2%	30	27		15	20	25
40,00	37,3%	34	31		20	25	30
42,00	37,2%	36	34		25	30	35
50,00	37,9%	41	38		25	30	35
60,00	39,1%	50	46		25	30	35
63,00	39,3%	52	48		25	30	35
65,00	40,1%	55	50		25	30	35
70,00	38,5%	59	54		25	30	35
75,00	38,6%	63	58		25	30	35
80,00	41,5%	68	63	25	30	35	40
90,00	42,0%	75	68	25	30	35	40

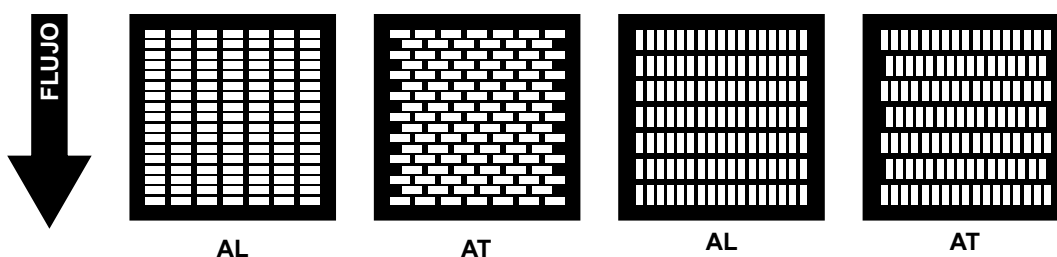
Espesor en función de la carga. A: Ligero B: Normal C: Pesado D: Muy pesado



Perforación rectangular

Luz	Superficie útil	Corte en mm		Espesor en mm			
		Natural	Triturado	A	B	C	D
2,00 x 20,00	30,0%	2	2				4
2,00 x 24,00	30,0%	2	2				4
2,00 x 28,00	32,0%	2	2				4
3,75 x 28,00	35,0%	3,5	3,5				4
4,00 x 28,00	36,0%	4	4			4	5
5,00 x 28,00	40,0%	5	5			4	5
6,00 x 28,00	41,0%	6	6			4	5
6,90 x 28,00	43,0%	6,5	6,5			4	5
25,00 x 80,00	44,5%	22	22		20	25	30
25,00 x 120,00	46,0%	22	22		20	25	30
28,00 x 80,00	45,0%	25	25		20	25	30
30,00 x 100,00	48,0%	28	28		20	25	30
30,00 x 120,00	49,0%	28	28		20	25	30
35,00 x 70,00	48,50%	30	30				

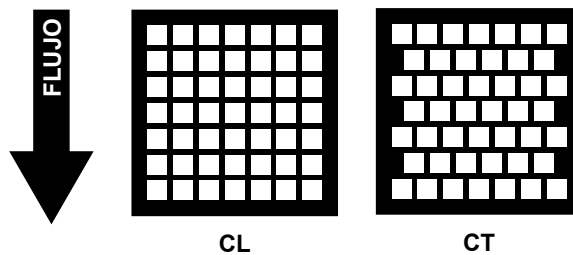
Espesor en función de la carga. A: Ligero B: Normal C: Pesado D: Muy pesado



Perforación cuadrada

Luz	Superficie útil	Corte en mm		Espesor en mm			
		Natural	Triturado	A	B	C	D
5,00	30,9%	4,5	4			4	5
6,00	36,0%	5	4,5			4	5
7,00	40,5%	5,5	5		4	5	6
8,00	28,5%	6,5	6		4	5	6
9,00	36,0%	7,5	7		5	6	8
10,00	39,1%	8,5	8		5	6	8
12,00	36,0%	9,5	9		6	8	10
14,00	40,5%	10,5	10		6	8	10
15,00	42,5%	11,5	11		6	8	10
16,00	44,4%	12,5	12		6	8	10
17,00	46,2%	13,5	12,5		10	12	15
18,00	38,5%	14	13,5		10	12	15
20,00	36,7%	16	15		10	12	15
22,00	37,4%	18	16		10	12	15
25,00	39,1%	20	18		12	15	20
28,00	40,5%	23	20		12	15	20
30,00	40,7%	25	22		15	20	25
32,00	42,6%	26,5	24		15	20	25
35,00	43,6%	28	26		15	20	25
38,00	46,1%	31,5	28		20	25	30
40,00	47,6%	33,5	31,5		20	25	30
42,00	47,4%	35	33		25	30	35
45,00	47,9%	37	35,5		25	30	35
50,00	48,2%	40	37		25	30	35
55,00	49,7%	45	40		25	30	35
60,00	49,8%	50	45		25	30	35
63,00	50,1%	54	50		25	30	35
65,00	49,9%	58	55		25	30	35
70,00	49,0%	60	58		25	30	35
75,00	49,1%	65	63		25	30	35
80,00	52,9%	70	73	25	30	35	40
85,00	59,7%	75	78	25	30	35	40
90,00	53,5%	85	82	25	30	35	40
100,00	53,3%	90	80	25	30	35	40
110,00	56,0%	100	90	25	30	35	40
120,00	56,3%	110	100	25	30	35	40
130,00	52,2%	115	110	25	30	35	40
140,00	51,5%	125	120	25	30	35	40

Espesor en función de la carga. A: Ligero B: Normal C: Pesado D: Muy pesado



* Las medidas indicadas de agujeros y espesores son orientativas, NUBA Screening Media se reserva el derecho de poder cambiarlas según las necesidades de cada momento.

Tromeles clasificadores de Goma

Características

Construidos de forma cilíndrica o tronco cónica, con estructura metálica exterior, provistos de virolas en GOMA-CHAPA, perforadas normalmente con agujeros redondos y atornilladas a la estructura metálica.

Dispuestos sus giros con inclinación entre un 10 y 20 % para favorecer el avance del material a clasificar mediante la gravedad del producto tratado y paletas intercaladas para el volteo de los materiales.

Pueden girar alrededor de un eje central aunque el accionamiento más utilizado es mediante trenes de neumáticos accionados y colocados exteriormente.

Aplicaciones

- Residuos de construcción y demolición RCD.
- Residuos urbanos.
- Reciclaje de vidrio.
- Reciclaje de chatarra.
- Instalaciones de compost.
- Biomasa.

