

Gummigitter



Siebflächen

7

- 7. Gummigitter
 - 7.1. Gitter mit Spannung
 - Arten von Spannungen
 - 7.2. Baukastensysteme:
 - Selbsttragend
 - Schrauben
 - Kombiniertes System Gummi-PU
 - 7.3. Locharten
 - 7.4. Sortierende Trommel Aus Kautschuk



Gummigitter

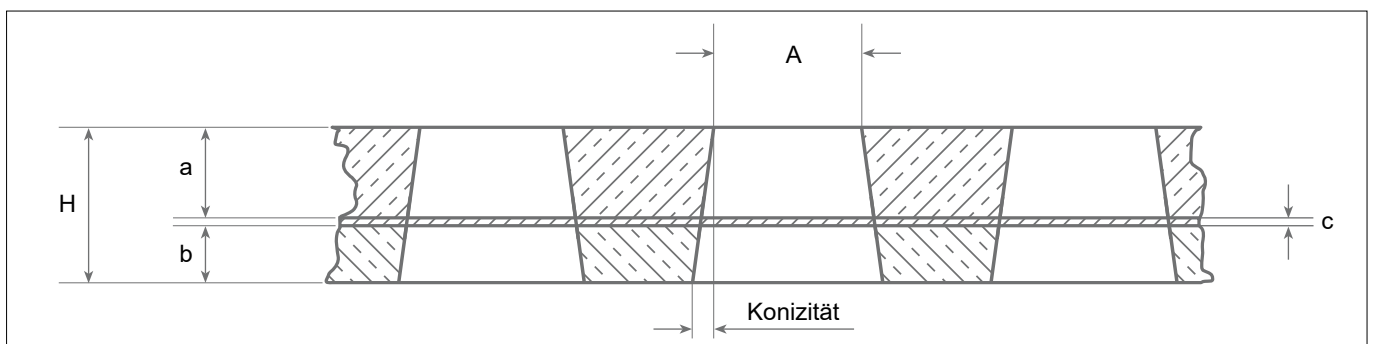
Gummi ist resistent gegen den Abrieb durch die Zuschlagstoffe und den Aufprall von großen Blöcken. Darüber hinaus sind Gummigitter leiser als die herkömmlichen Gitter. Aus diesen Gründen ist dieses Produkt für Vorsiebanlagen und primäre Siebe speziell geeignet.

Wie bei den Sieben aus Polyurethan, besitzen Gummigitter konische Löcher. Dies vermindert die Tendenz zu Verstopfungen und erhöht die Produktivität.

Es gibt auch durch metallische Strukturen verstärkte Formate. Diese Strukturen erhöhen die Steifheit und die Lebensdauer der Gitter.

Anwendungen

- Dank des günstigen Verhaltens des Gummis in Bezug auf den Abrieb durch die Zuschlagstoffe und seiner Elastizität, ist dieses Produkt für Vorsiebanlagen und primäre Siebe speziell geeignet.
- Ihre Anwendung ist auch empfehlenswert, wenn die vorhandene Siebfläche für die geforderte Produktion ausreichend ist.
- Lange Lebensdauer, geeignet für die Sortierung von trockenem und nassem Siebgut.
- Einfache Montage.
- Minimale Verstopfungstendenz, dank konischer Form der Löcher.



A = Maschenweite (viereckig, rund und rechteckig).

H = Die Gesamtdicke ist von der Größe und der Last des abgestoßenen Siebguts abhängig.

a = 2/3 von H, abriebfester Gummi mit einer Härte von 65° Shore-A (Arbeitsseite).

b = 1/3 von H, abriebfester Gummi mit einer Härte von 85° Shore-A (Stützseite).

c = Polyester-Gewebe EP-160 oder Spezialgewebe "Cord".

Eigenschaften

- Güte: abriebfest.
- Farbe: schwarz.
- Form: flach.
- Geräuschlos.

Gummigitter Mit Spannung

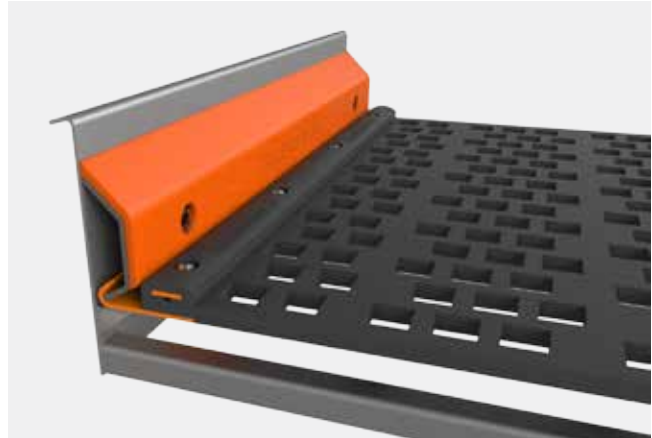
Hergestellt in Übereinstimmung mit folgenden Normen

Arbeitsseite:

- Härte (°Shore) > 65 (ISO 868)
- Dichte (g/cm³) 1,10 - 1,30 (ISO 2781 / UNE 53526)
- Bruchlast (Kg/cm²) > 135 (ISO 37 / UNE 53510)
- Streckgrenze (%) > 250 (ISO 37 / UNE 53510)
- Abrieb (%) < 140 (ISO 4649 / UNE 53527)

Stützseite:

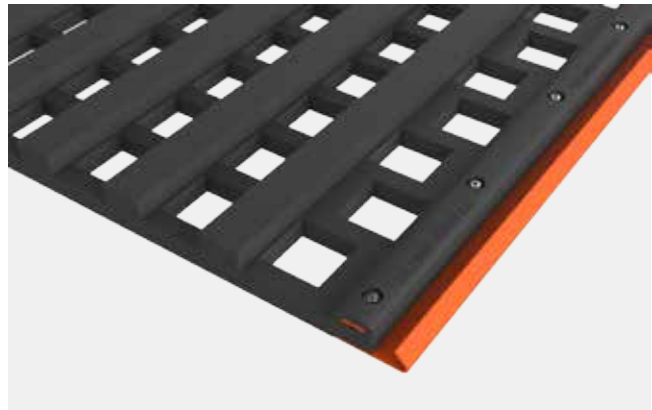
- Härte (°Shore) > 85 (ISO 868)
- Dichte (g/cm³) 1,45 - 1,35 (ISO 2781 / UNE 53526)
- Bruchlast (Kg/cm²) > 80 (ISO 37 / UNE 53510)
- Streckgrenze (%) > 250 (ISO 37 / UNE 53510)
- Abrieb (%) < 500 (ISO 4649 / UNE 53527)



Mit Profil aus Polyurethan oder Gummi



Gitter mit Verstärkung aus Gummi



Gitter mit Verstärkung aus Gummi



Gitter mit Querspannung

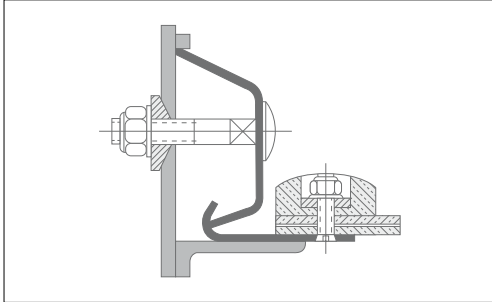


Gitter mit Längsspannung

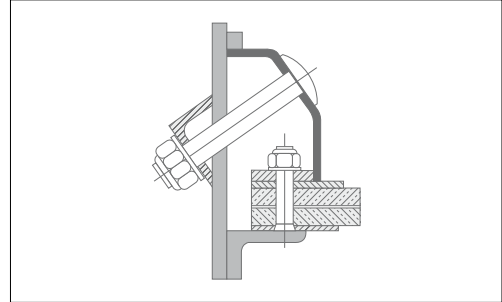
Spannungsarten

Querspannung

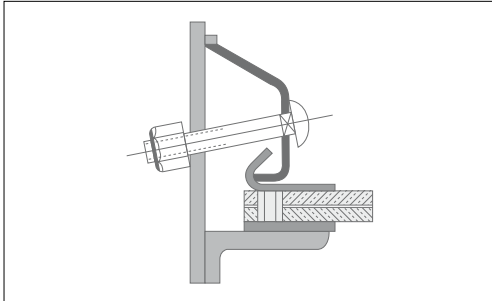
Typ M-1



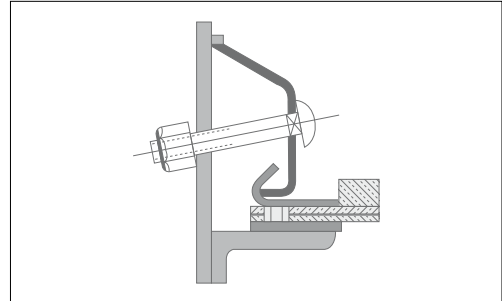
Typ M-2



Typ M-4

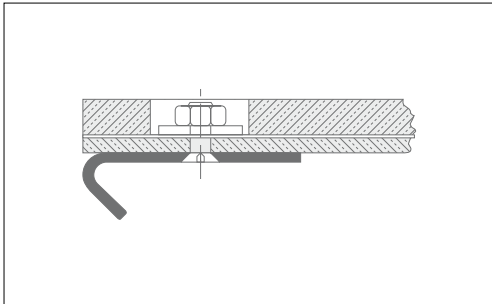


Typ M-4 reduziert

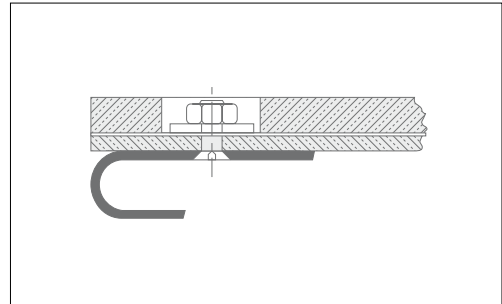


Längsspannung

Typ 1

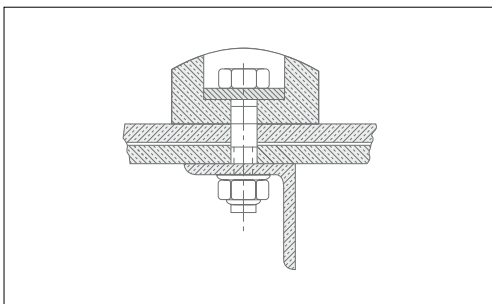


Typ 2

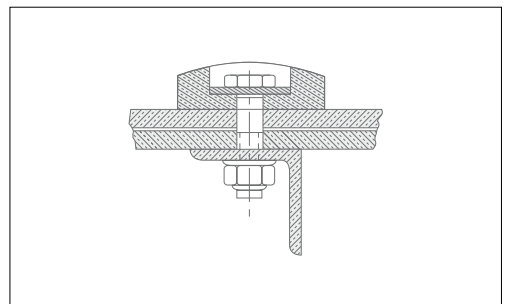


Verankerungen für Spannungsklauen

Oben 60x40



Oben 60x25



Baukastensystem aus Gummi Selbsttragend mit metallischer Verstärkung

Hergestellt in Übereinstimmung mit folgenden Normen

Arbeitsseite:

- Härte (°Shore) > 65 (ISO 868)
- Dichte (g/cm³) 1,20 ± 0,02 (ISO 2781 / UNE 53526)
- Bruchlast (Kg/cm²) >125 (ISO 37 / UNE 53510)
- Streckgrenze (%) > 300 (ISO 37 / UNE 53510)
- Abrieb (%) < 180 (ISO 4649 / UNE 53527)
- Reißfestigkeit (Kg/cm) > 35 (ISO 34-1)
- Haftfähigkeit Gummi / Stahl (kg/cm²) 80

Stützseite:

- Härte (°Shore) 85 ± 5 (ISO 868)
- Dichte (g/cm³) 1,22 ± 0,02 (ISO 2781 / UNE 53526)
- Bruchlast (Kg/cm²) >150 (ISO 37 / UNE 53510)
- Streckgrenze (%) > 200 (ISO 37 / UNE 53510)

Gummi-Gewebe auf leichtem Rahmen

Thermisch vulkanisierter Gummi auf Leichtmetallrahmen.
Dicke zw. 15 und 100 mm (**Abb. A**).

Gummi-Gewebe auf verstärktem Rahmen

Thermisch vulkanisierter Gummi auf verstärktem Winkelrahmen aus Metall. Dicken zw. 30 und 100 mm (**Abb. B**).

Siebgewebe aus Gummi auf Lochplatte

Thermisch vulkanisierter Gummi auf Lochplatten. Selbsttragend. Dicken zw. 20 und 100 mm (**Abb. C**).

Abmessung der Platte	Totale Dicke mm	Dicke der Platte mm
1000 x 2000 1500 x 3000	10, 12, 15, 18, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50	2, 3, 4, 5, 6

Dicken über 50 mm auf Anfrage.

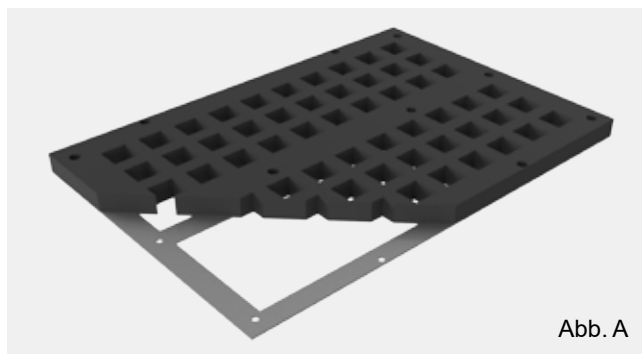
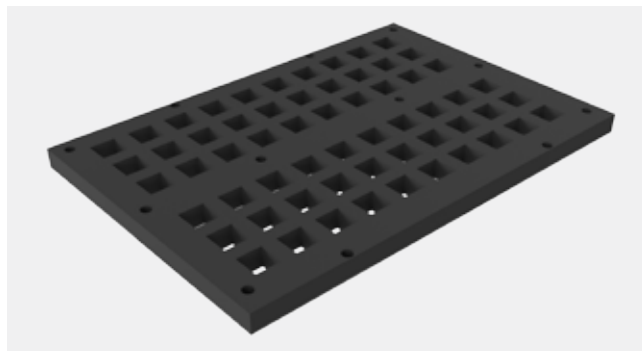


Abb. A

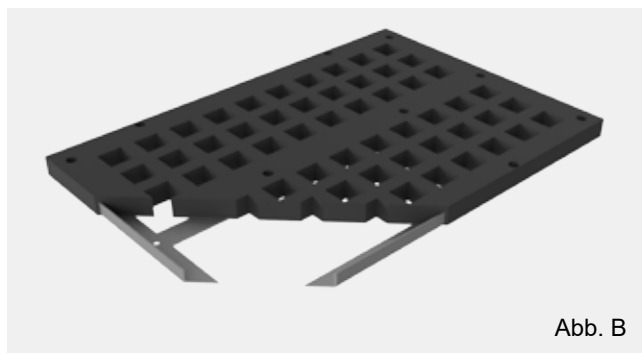


Abb. B

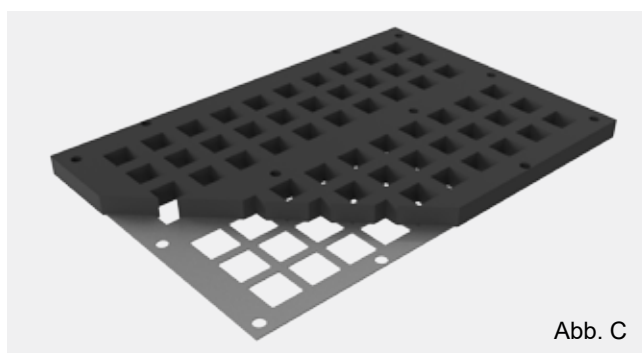


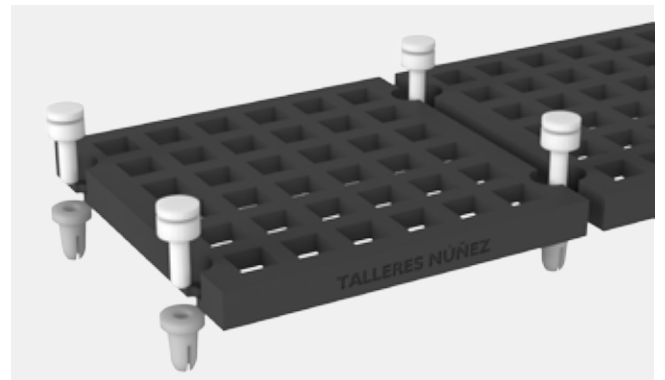
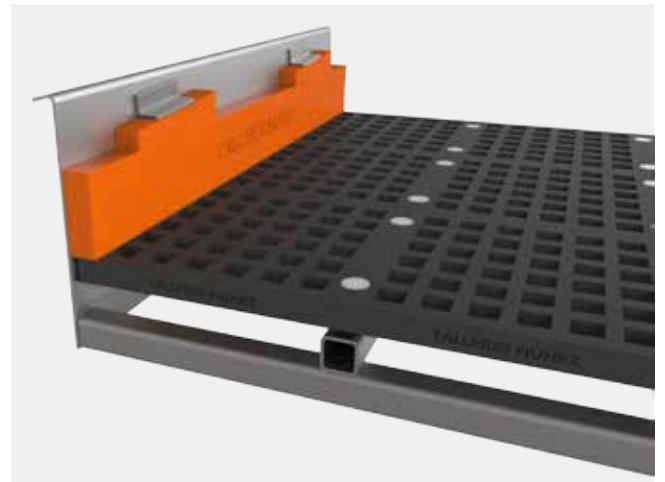
Abb. C

Baukastensystem aus Gummi Schrauben

Eigenschaften

Bei diesem Baukastensystem werden die Gummi-Gewebe mittels Schrauben auf den Siebrahmen montiert. Die modularen Gewebe verfügen über Halbkreise für den Durchgang der Schrauben und den Sitz der Schraubenköpfe.

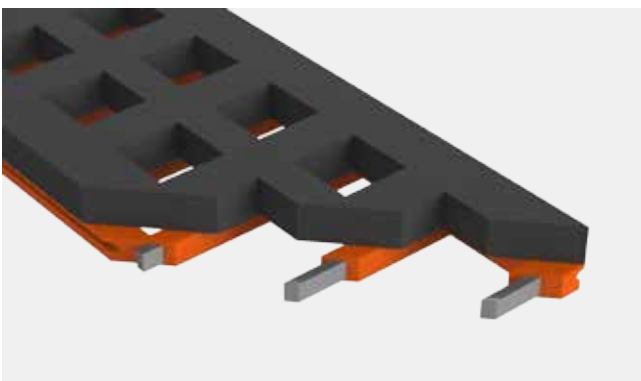
Hergestellt nach den gleichen Normen wie beim selbsttragenden Baukastensystem aus Gummi.



Baukastensystem aus Gummi Gummi-Polyurethan-Kombination

Eigenschaften

Für den Vorsiebprozess der groben Teilchen, die aus der Primärzerkleinerung stammen und scharfe Kanten aufweisen, ist es sinnvoll, dass die Aufprallfläche aus Gummi besteht. Aus diesem Grund sind die kombinierten modularen Gewebe aus Gummi / Polyurethan mit dem modularen Indalo-Befestigungssystem aus Polyurethan ausgestattet. Die obere Seite besteht aus Gummi, der die erforderliche Shore- Härte aufweist.

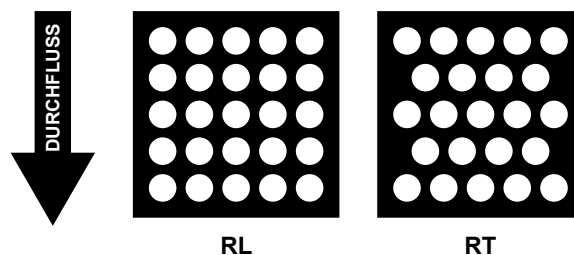


Lochtypen

Runde Löcher

Maschenweite	Nutzfläche	Schnitt in mm		Dicke in mm			
		Natürlich	Zerkleinert	A	B	C	D
13,00	30,1%	12	11	8	10	12	15
17,00	36,3%	14	13		10	15	
18,00	30,2%	15	14		10	15	
22,00	29,3%	18	17		12	15	
30,00	32,0%	25	22		15	20	25
35,00	34,2%	30	27		15	20	25
40,00	37,3%	34	31		20	25	30
42,00	37,2%	36	34		25	30	35
50,00	37,9%	41	38		25	30	35
60,00	39,1%	50	46		25	30	35
63,00	39,3%	52	48		25	30	35
65,00	40,1%	55	50		25	30	35
70,00	38,5%	59	54		25	30	35
75,00	38,6%	63	58		25	30	35
80,00	41,5%	68	63	25	30	35	40
90,00	42,0%	75	68	25	30	35	40

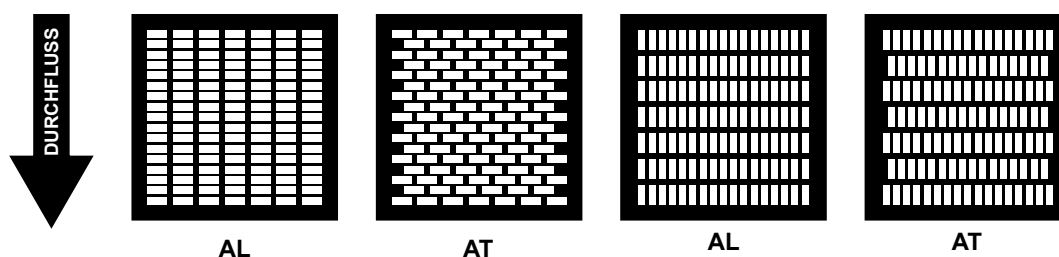
Die Dicke hängt von der Last ab. A: leichte Last B: normale Last C: schwere Last D: sehr schwere Last



Rechteckige Löcher

Maschenweite	Nutzfläche	Schnitt in mm		Dicke in mm			
		Natürlich	Zerkleinert	A	B	C	D
2,00 x 20,00	30,0%	2	2				4
2,00 x 24,00	30,0%	2	2				4
2,00 x 28,00	32,0%	2	2				4
3,75 x 28,00	35,0%	3,5	3,5				4
4,00 x 28,00	36,0%	4	4			4	5
5,00 x 28,00	40,0%	5	5			4	5
6,00 x 28,00	41,0%	6	6			4	5
6,90 x 28,00	43,0%	6,5	6,5			4	5
25,00 x 80,00	44,5%	22	22		20	25	30
25,00 x 120,00	46,0%	22	22		20	25	30
28,00 x 80,00	45,0%	25	25		20	25	30
30,00 x 100,00	48,0%	28	28		20	25	30
30,00 x 120,00	49,0%	28	28		20	25	30
35,00 x 70,00	48,50%	30	30				

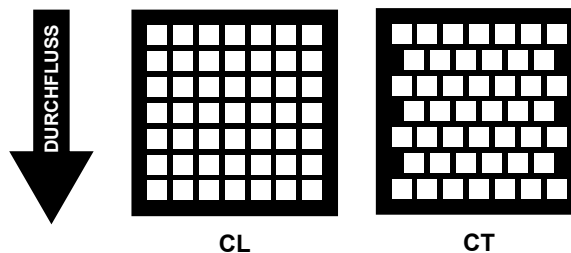
Die Dicke hängt von der Last ab. A: leichte Last B: normale Last C: schwere Last D: sehr schwere Last



Viereckige Löcher

Maschenweite	Nutzfläche	Schnitt in mm		Dicke in mm			
		Natürlich	Zerkleinert	A	B	C	D
5,00	30,9%	4,5	4			4	5
6,00	36,0%	5	4,5			4	5
7,00	40,5%	5,5	5		4	5	6
8,00	28,5%	6,5	6		4	5	6
9,00	36,0%	7,5	7		5	6	8
10,00	39,1%	8,5	8		5	6	8
12,00	36,0%	9,5	9		6	8	10
14,00	40,5%	10,5	10		6	8	10
15,00	42,5%	11,5	11		6	8	10
16,00	44,4%	12,5	12		6	8	10
17,00	46,2%	13,5	12,5		10	12	15
18,00	38,5%	14	13,5		10	12	15
20,00	36,7%	16	15		10	12	15
22,00	37,4%	18	16		10	12	15
25,00	39,1%	20	18		12	15	20
28,00	40,5%	23	20		12	15	20
30,00	40,7%	25	22		15	20	25
32,00	42,6%	26,5	24		15	20	25
35,00	43,6%	28	26		15	20	25
38,00	46,1%	31,5	28		20	25	30
40,00	47,6%	33,5	31,5		20	25	30
42,00	47,4%	35	33		25	30	35
45,00	47,9%	37	35,5		25	30	35
50,00	48,2%	40	37		25	30	35
55,00	49,7%	45	40		25	30	35
60,00	49,8%	50	45		25	30	35
63,00	50,1%	54	50		25	30	35
65,00	49,9%	58	55		25	30	35
70,00	49,0%	60	58		25	30	35
75,00	49,1%	65	63		25	30	35
80,00	52,9%	70	73	25	30	35	40
85,00	59,7%	75	78	25	30	35	40
90,00	53,5%	85	82	25	30	35	40
100,00	53,3%	90	80	25	30	35	40
110,00	56,0%	100	90	25	30	35	40
120,00	56,3%	110	100	25	30	35	40
130,00	52,2%	115	110	25	30	35	40
140,00	51,5%	125	120	25	30	35	40

Die Dicke hängt von der Last ab. A: leichte Last B: normale Last C: schwere Last D: sehr schwere Last



* Die Angaben über die Dicken und Abmessungen der Löcher sind als Richtwerte zu verstehen. NUBA Screening Media behält sich das Recht vor, je nach den Bedürfnissen diese Angaben jederzeit zu ändern.

Sortierende Trommel

Aus Kautschuk

Eigenschaften

Es wird in zylindrische Form oder in kegelförmiger Stamm, mit einer äußeren Metallstruktur, gebogene und gelochte Platten aus Kautschuk und Stahl gebaut. Diese Platten sind in der Regel mit runden Löchern perforiert und werden an die Metallstruktur verschraubt. Die Drehungen der Trommel haben eine Neigung zwischen 10 und 20% um die Weiterentwicklung des Materials durch die Schwerkraft zu fördern. Durch diese Neigung und in die Trommel eingestzte Rührer, wird das Material sortiert. Sie können um eine zentrale Achse drehen, aber der meistverwendeter Antrieb sind die extern plazierte Reifenachsen.

Anwendungen

- Bau- und Abbruchabfälle .
- Siedlungsabfälle .
- Recycling von Glas.
- Recycling von Schrott.
- Kompostieranlagen.
- Biomasse.

