

# Panneaux en Caoutchouc



Surface  
de Criblage

7

- 7. Panneaux en Caoutchouc
  - 7.1. Panneaux à tension
    - Types de tension
  - 7.2. Systèmes modulaires:
    - Autoportants
    - Vis
    - Système combiné Caoutchouc-PU
  - 7.3. Types de perforation
  - 7.4. Trommels de classification en caoutchouc



## Panneaux en Caoutchouc

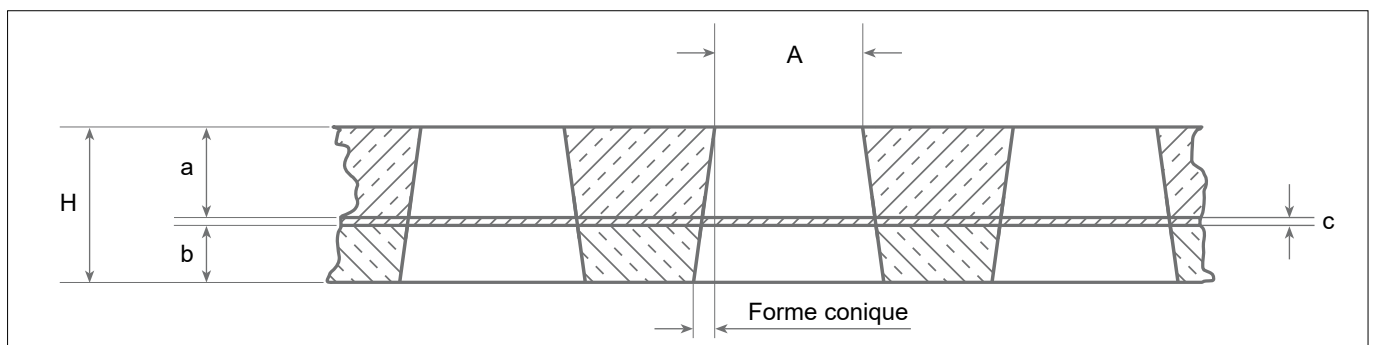
Le caoutchouc offre de très bonnes propriétés face à l'abrasion des granulats, l'impact des blocs de grande dimension et la réduction du bruit. Ce produit est dès lors le plus conseillé pour un montage sur précribleurs et cribles primaires.

A l'instar des toiles en polyuréthane, leurs orifices sont de forme conique, ce qui diminue le degré d'obstruction et augmente la productivité.

Elles sont également proposées dans des formats renforcés avec des structures métalliques qui augmentent leur rigidité et leur durée.

### Applications

- Grâce au bon comportement du caoutchouc face à l'abrasion des granulats et à ses propriétés élastiques, il est le produit le plus conseillé pour un montage sur précribleurs et cribles primaires.
- Son utilisation est également conseillée lorsque la surface de criblage est suffisante pour la production demandée.
- Durée de vie élevée, utilisation dans le classement par voie sèche et par voie humide.
- Facilité de montage.
- Obstruction minimum grâce à la forme conique de ses orifices.



A = Vide de maille (Carré, Rond et Rectangulaire).

H = Epaisseur totale, dépend de la taille et charge du refus.

a = 2/3 de H, Caoutchouc-anti-abrasif dureté 65° Shore-A (face de travail).

b = 1/3 de H, Caoutchouc dureté 85° Shore-A (face support).

c = Tissage polyester EP-160 ou tissage spécial Cord.

### Caractéristiques

- Qualité: anti-abrasion.
- Couleur: noir.
- Aspect: lisse.
- Insonore.

## Panneaux en Caoutchouc à Tension

### Fabrication selon les normes

#### Face de travail:

- Dureté (°Shore) > 65 (ISO 868)
- Densité(g/cm<sup>3</sup>) 1,10 - 1,30 (ISO 2781 / UNE 53526)
- Charge de rupture (kg/cm<sup>2</sup>) > 135 (ISO 37 / UNE 53510)
- Allongement à la rupture (%) > 250 (ISO 37 / UNE 53510)
- Abrasion (%) < 140 (ISO 4649 / UNE 53527)

#### Face de support:

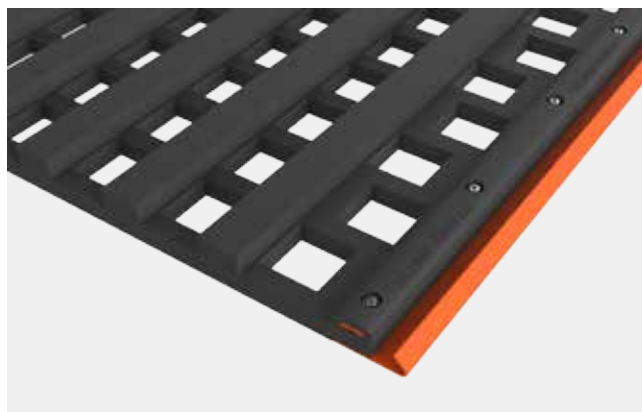
- Dureté (°Shore) > 85 (ISO 868)
- Densité (g/cm<sup>3</sup>) 1,45 - 1,35 (ISO 2781 / UNE 53526)
- Charge de rupture (kg/cm<sup>2</sup>) > 80 (ISO 37 / UNE 53510)
- Allongement à la rupture (%) > 250 (ISO 37 / UNE 53510)
- Abrasion (%) < 500 (ISO 4649 / UNE 53527)



Avec moulure en PU ou Caoutchouc



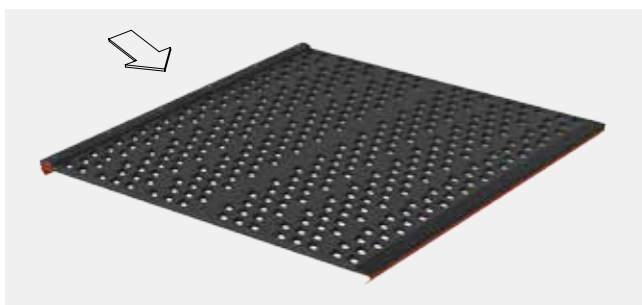
Panneaux avec renfort en caoutchouc



Panneaux avec renfort en caoutchouc



Panneaux à tension transversale

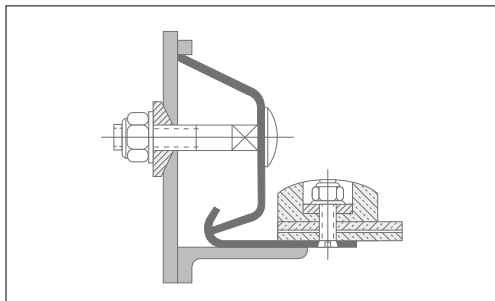


Panneaux à tension longitudinale

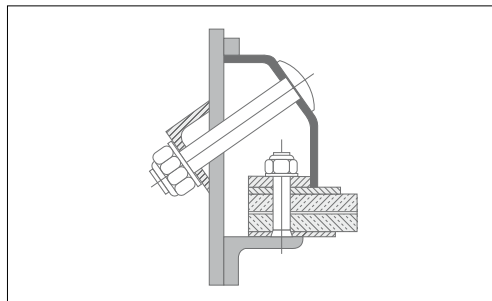
## Types de tension

### Tension transversale

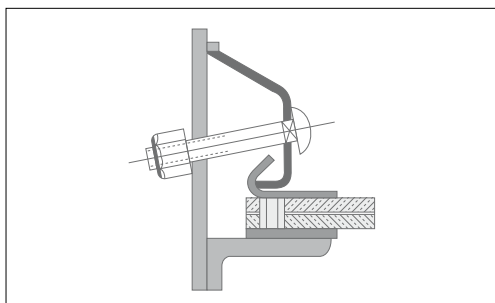
Type M-1



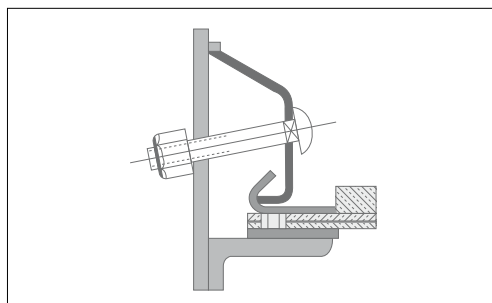
Type M-2



Type M-4

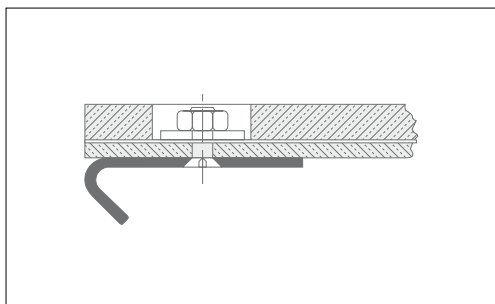


Type M-4 Délardé

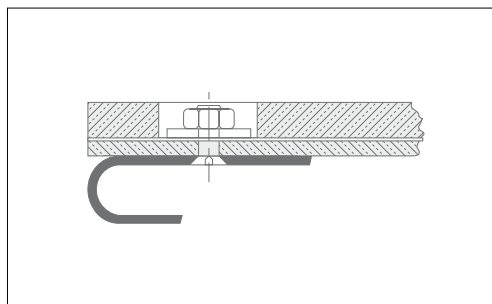


### Tension longitudinale

Type 1

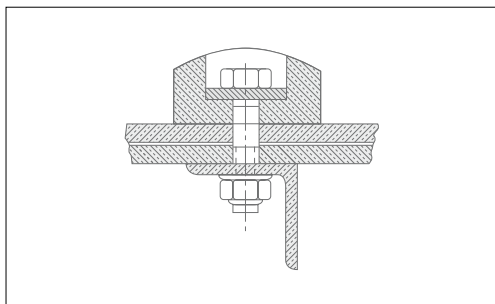


Type 2

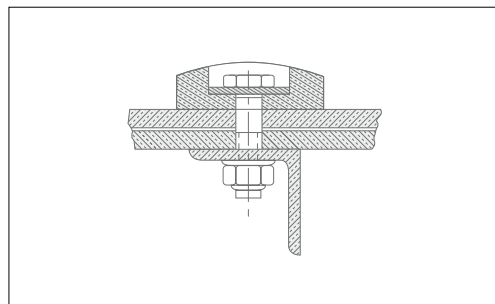


### Fixations pour crochets de tension

Supérieur 60x40



Supérieur 60x25



## Système Modulaire en Caoutchouc Autoportant avec renfort métallique

### Fabrication selon les normes

#### Face de travail:

- Dureté (°Shore) > 65 (ISO 868)
- Densité (g/cm<sup>3</sup>) 1,20 ± 0,02 (ISO 2781 / UNE 53526)
- Charge de rupture (kg/cm<sup>2</sup>) >125 (ISO 37 / UNE 53510)
- Allongement à la rupture (%) > 300 (ISO 37 / UNE 53510)
- Abrasion (%) < 180 (ISO 4649 / UNE 53527)
- Déchirure (kg/cm) > 35 (ISO 34-1)
- Adhérence caoutchouc/acier (kg/cm<sup>2</sup>) 80

#### Face de support:

- Dureté (°Shore) 85 ± 5 (ISO 868)
- Densité (g/cm<sup>3</sup>) 1,22 ± 0,02 (ISO 2781 / UNE 53526)
- Charge de rupture (kg/cm<sup>2</sup>) >150 (ISO 37 / UNE 53510)
- Allongement à la rupture (%) > 200 (ISO 37 / UNE 53510)

#### Panneau en Caoutchouc sur cadre léger

Caoutchouc vulcanisé à chaud sur cadre métallique léger. Epaisseur de 15 à 100 mm (**Fig. A**).

#### Panneau en Caoutchouc sur cadre renforcé

Caoutchouc vulcanisé à chaud sur cadre métallique angulaire renforcé. Epaisseur de 30 à 100 mm (**Fig. B**).

#### Panneau en Caoutchouc sur tôle perforée

Caoutchouc vulcanisé à chaud sur tôle perforée. Autoportant. Epaisseur de 20 à 100 mm (**Fig. C**).

Dimensions des plaques	Epaisseur totale mm	Epaisseur tôles mm
1000 x 2000 1500 x 3000	10, 12, 15, 18, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50	2, 3, 4, 5, 6

Nous consulter pour les épaisseurs supérieures à 50 mm.

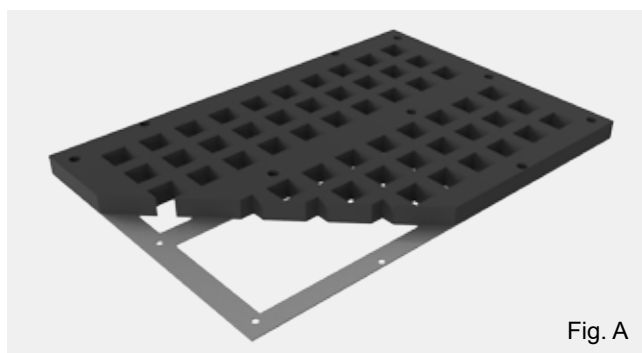
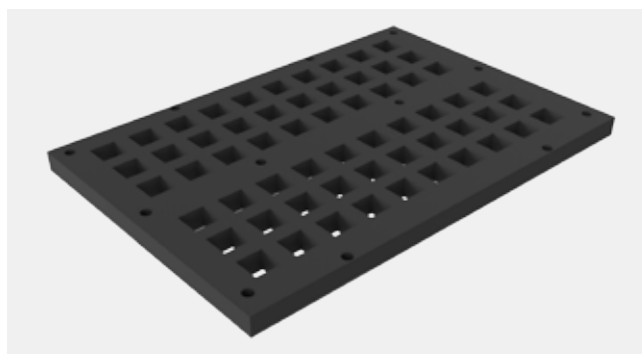


Fig. A

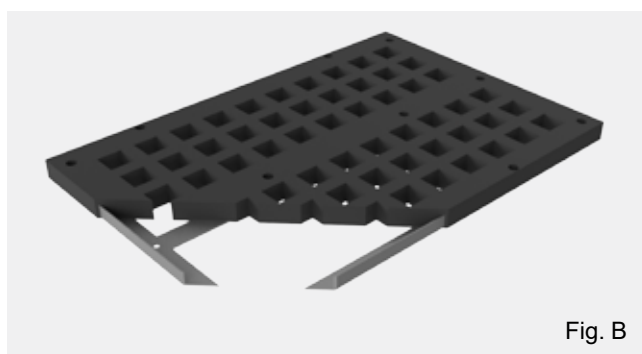


Fig. B

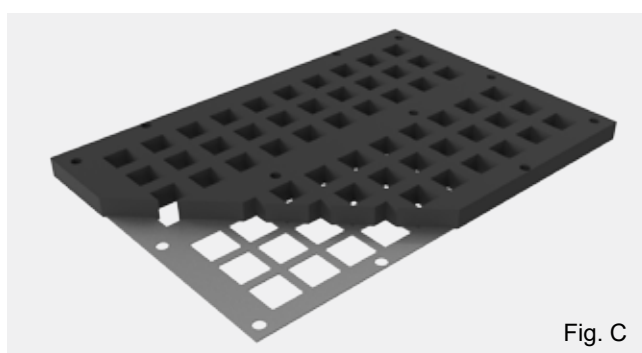


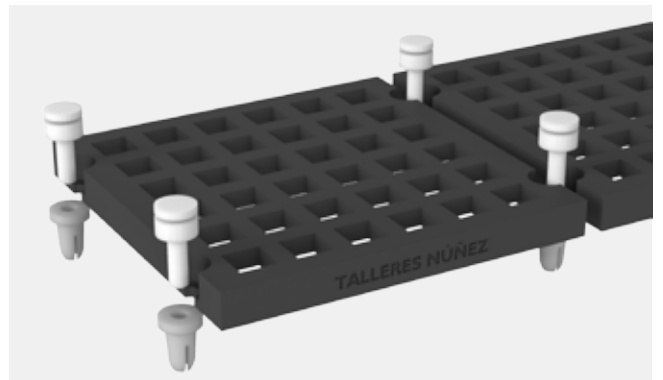
Fig. C

## Système Modulaire en Caoutchouc Vis

### Caractéristiques

Avec ce système modulaire, la fixation des panneaux en caoutchouc est réalisée au moyen de vis sur le bâti du crible, les panneaux modulaires comportant des orifices semi-circulaires pour le passage et le logement des têtes des vis.

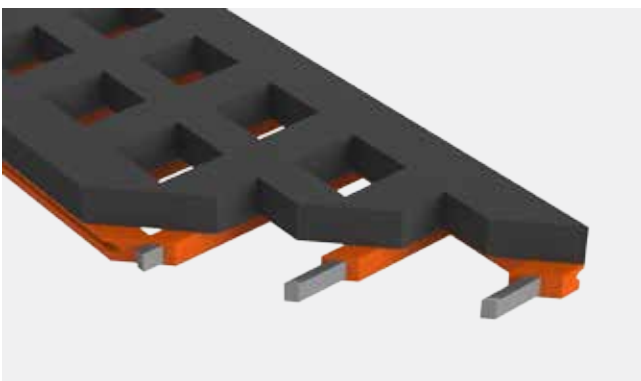
Fabriqué selon les mêmes normes de qualité que le système modulaire en caoutchouc autoportant.



## Système Modulaire en Caoutchouc Combinaison Caoutchouc-PU

### Caractéristiques

Pour le précriblage des gros granulats provenant du concassage primaire avec des arêtes vives coupantes, on conseille d'opter pour le caoutchouc pour la surface recevant l'impact, les panneaux modulaires mixtes en caoutchouc et polyuréthane comportent ainsi la fixation modulaire en polyuréthane du Système Indalo avec une partie supérieure en caoutchouc possédant la dureté appropriée

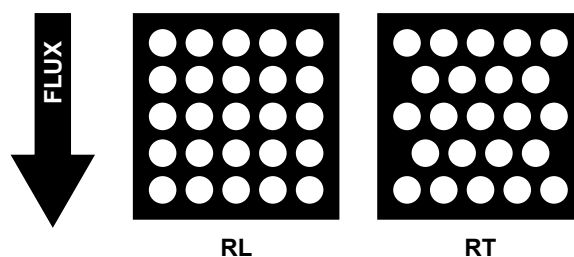


# Types de perforation

## Perforation ronde

Vide de maille	Surface utile	Coupure en mm		Epaisseur en mm			
		Naturel	Artificiel	A	B	C	D
13,00	30,1%	12	11	8	10	12	15
17,00	36,3%	14	13		10	15	
18,00	30,2%	15	14		10	15	
22,00	29,3%	18	17		12	15	
30,00	32,0%	25	22		15	20	25
35,00	34,2%	30	27		15	20	25
40,00	37,3%	34	31		20	25	30
42,00	37,2%	36	34		25	30	35
50,00	37,9%	41	38		25	30	35
60,00	39,1%	50	46		25	30	35
63,00	39,3%	52	48		25	30	35
65,00	40,1%	55	50		25	30	35
70,00	38,5%	59	54		25	30	35
75,00	38,6%	63	58		25	30	35
80,00	41,5%	68	63	25	30	35	40
90,00	42,0%	75	68	25	30	35	40

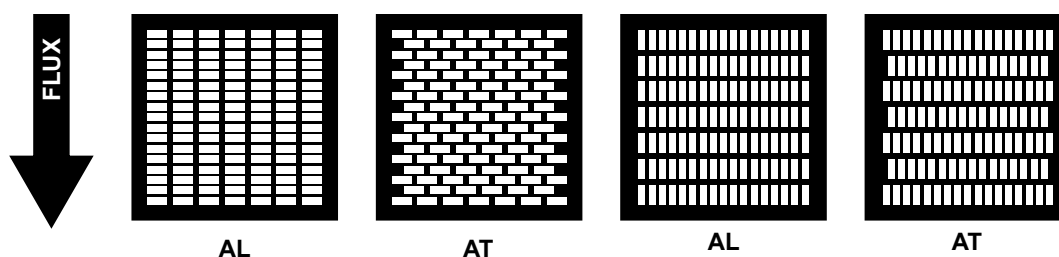
Epaisseur en fonction de la charge. A: Léger B: Normal C: Lourd D: Très lourd



## Perforation rectangulaire

Vide de maille	Surface utile	Coupure en mm		Epaisseur en mm			
		Naturel	Artificiel	A	B	C	D
2,00 x 20,00	30,0%	2	2				4
2,00 x 24,00	30,0%	2	2				4
2,00 x 28,00	32,0%	2	2				4
3,75 x 28,00	35,0%	3,5	3,5				4
4,00 x 28,00	36,0%	4	4			4	5
5,00 x 28,00	40,0%	5	5			4	5
6,00 x 28,00	41,0%	6	6			4	5
6,90 x 28,00	43,0%	6,5	6,5			4	5
25,00 x 80,00	44,5%	22	22		20	25	30
25,00 x 120,00	46,0%	22	22		20	25	30
28,00 x 80,00	45,0%	25	25		20	25	30
30,00 x 100,00	48,0%	28	28		20	25	30
30,00 x 120,00	49,0%	28	28		20	25	30
35,00 x 70,00	48,50%	30	30				

Epaisseur en fonction de la charge. A: Léger B: Normal C: Lourd D: Très lourd

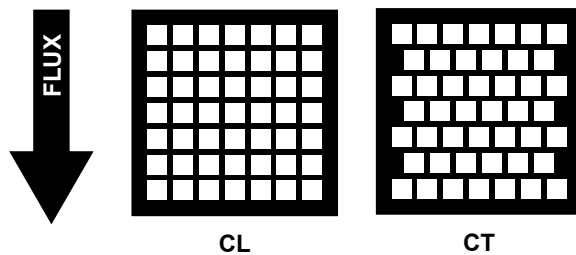




## Perforation carrée

Vide de maille	Surface utile	Coupure en mm		Epaisseur en mm			
		Naturel	Artificiel	A	B	C	D
5,00	30,9%	4,5	4			4	5
6,00	36,0%	5	4,5			4	5
7,00	40,5%	5,5	5		4	5	6
8,00	28,5%	6,5	6		4	5	6
9,00	36,0%	7,5	7		5	6	8
10,00	39,1%	8,5	8		5	6	8
12,00	36,0%	9,5	9		6	8	10
14,00	40,5%	10,5	10		6	8	10
15,00	42,5%	11,5	11		6	8	10
16,00	44,4%	12,5	12		6	8	10
17,00	46,2%	13,5	12,5		10	12	15
18,00	38,5%	14	13,5		10	12	15
20,00	36,7%	16	15		10	12	15
22,00	37,4%	18	16		10	12	15
25,00	39,1%	20	18		12	15	20
28,00	40,5%	23	20		12	15	20
30,00	40,7%	25	22		15	20	25
32,00	42,6%	26,5	24		15	20	25
35,00	43,6%	28	26		15	20	25
38,00	46,1%	31,5	28		20	25	30
40,00	47,6%	33,5	31,5		20	25	30
42,00	47,4%	35	33		25	30	35
45,00	47,9%	37	35,5		25	30	35
50,00	48,2%	40	37		25	30	35
55,00	49,7%	45	40		25	30	35
60,00	49,8%	50	45		25	30	35
63,00	50,1%	54	50		25	30	35
65,00	49,9%	58	55		25	30	35
70,00	49,0%	60	58		25	30	35
75,00	49,1%	65	63		25	30	35
80,00	52,9%	70	73	25	30	35	40
85,00	59,7%	75	78	25	30	35	40
90,00	53,5%	85	82	25	30	35	40
100,00	53,3%	90	80	25	30	35	40
110,00	56,0%	100	90	25	30	35	40
120,00	56,3%	110	100	25	30	35	40
130,00	52,2%	115	110	25	30	35	40
140,00	51,5%	125	120	25	30	35	40

**Epaisseur en fonction de la charge. A: Léger B: Normal C: Lourd D: Très lourd**



\* Les dimensions des orifices et épaisseurs sont données à titre d'orientation, NUBA Screening Media se réserve le droit de les modifier à tout moment selon les besoins.

## Trommels de classification en caoutchouc

### Caractéristiques

Construits en forme cylindrique ou en tronc conique, avec une structure métallique extérieure équipé de viroles en caoutchouc vulcanisé sur cadre avec perforations périmétral et trous ronds pour un vissage sur structure métallique.

La rotation de l'inclinaison se situant entre 10 et 20% pour favoriser l'avancement du matériau à classifier et pales intercalées permettant de remuer le matériau

Pouvant tourner autour d'un axe central même si le plus courant est l'utilisation de roues pneumatiques situés à l'extérieur.

### Applications

- Déchets de construction et démolition
- Déchets urbains
- Recyclage du verre
- Recyclage des ferrailles
- Compost de déchets
- Biomasse

