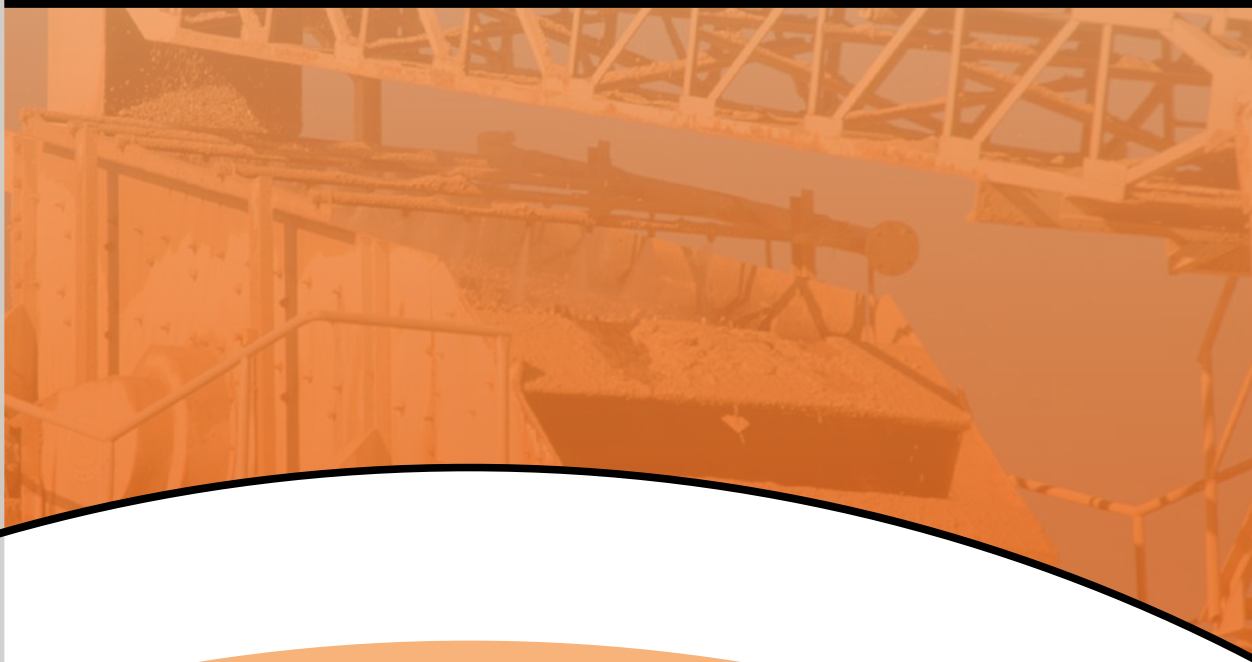
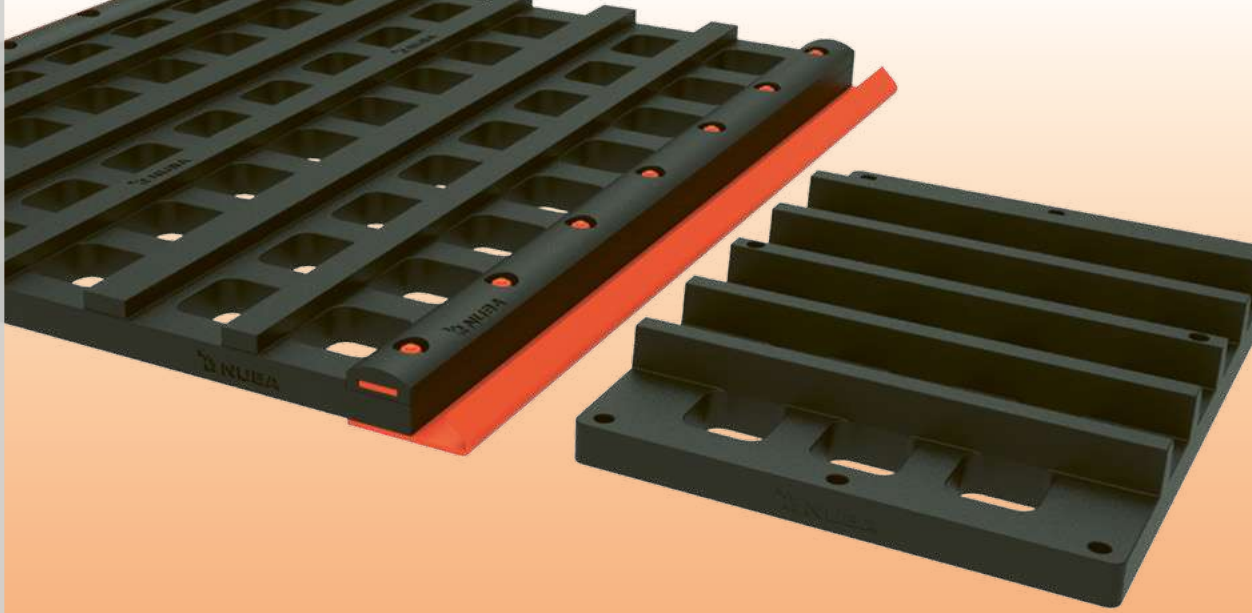


# Mallas de Goma



Superficies  
Cribantes

7

 **NUBA**  
Screening Media

 **NUBA**  
Technical Advice



## Mallas de Goma

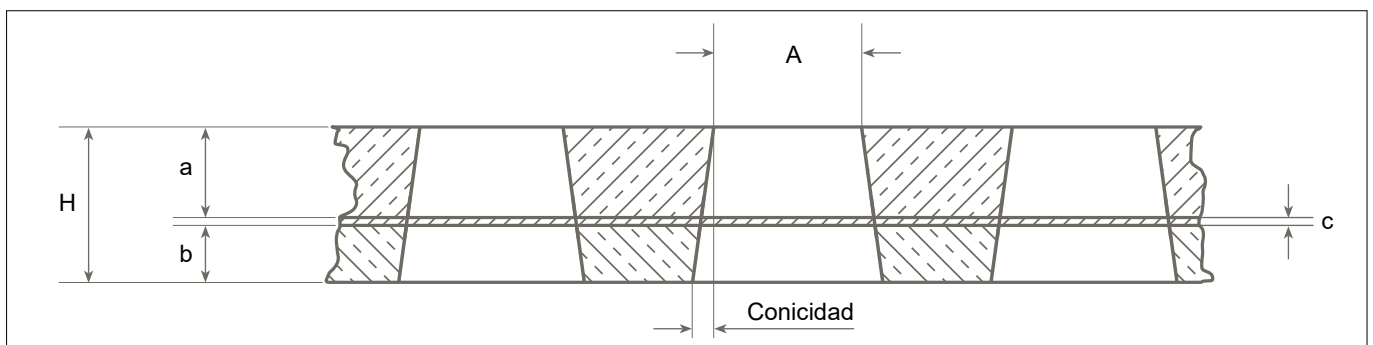
La goma ofrece muy buenas propiedades ante la abrasión de los áridos, al impacto de bloques de gran dimensión y la reducción del ruido. Es por esto que este producto se convierte en el más aconsejable para ser montado en precibadores y cribas primarias.

Al igual que las mallas de Poliuretano, en determinados formatos presenta conicidad en sus orificios, lo que disminuye el grado de obstrucción y aumenta la productividad.

Se presenta también, en formatos reforzados con estructuras metálicas, que aumentan su rigidez y consiguiente duración.

### Aplicaciones

- Gracias al buen comportamiento del caucho ante la abrasión de los áridos y su propiedad elástica, se convierte éste en el producto más aconsejable para ser montado en los precibadores y cribas primarias.
- Su aplicación también es aconsejable cuando la superficie del cribado es suficiente para la producción solicitada.
- Alta duración, aplicación en clasificación por vía seca y húmeda.
- Fácil montaje.
- Obstrucción mínima, por la conicidad de sus orificios.
- Eliminación del ruido.



A = Luz (Cuadrada, Redonda y Rectangular).

H = Espesor total, depende del tamaño y carga del rechazo.

a = 2/3 de H, Goma-Antiabrasiva dureza 65° Shore-A (cara de trabajo).

b = 1/3 de H, Goma dureza 85° Shore-A (cara soporte).

c = Tejido poliéster EP-160 o tejido especial Cord.

### Características

- Calidad: antiabrasiva.
- Color: negro.
- Aspecto: lisa.
- Insonora.

## Mallas de Goma de Tensión

Empleadas en cribas con sistema de tensión transversal o longitudinal. Van provistas de apoyos que deben ser conocidos con el fin de respetarlos dejando una zona ciega en la malla durante su fabricación, evitando el acuíñamiento de material entre la malla y el apoyo, prolongando la vida útil tanto de la malla como de la máquina.

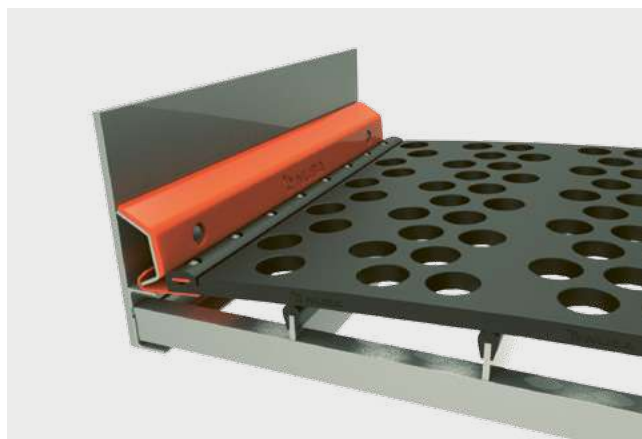
### Fabricadas según las normas

#### Cara de trabajo:

- Dureza (°Shore) > 65 (ISO 868)
- Densidad (g/cm<sup>3</sup>) 1,10 - 1,30 (ISO 2781 / UNE 53526)
- Carga de rotura (Kg/cm<sup>2</sup>) > 135 (ISO 37 / UNE 53510)
- Alargamiento rotura (%) > 250 (ISO 37 / UNE 53510)
- Abrasión (mm<sup>3</sup>) < 120 (ISO 4649 / UNE 53527)

#### Cara de soporte:

- Dureza (°Shore) > 85 (ISO 868)
- Densidad (g/cm<sup>3</sup>) 1,45 - 1,35 (ISO 2781 / UNE 53526)
- Carga de rotura (Kg/cm<sup>2</sup>) > 80 (ISO 37 / UNE 53510)
- Alargamiento rotura (%) > 250 (ISO 37 / UNE 53510)



### Con moldura de Poliuretano o Goma



### Mallas con refuerzo de goma



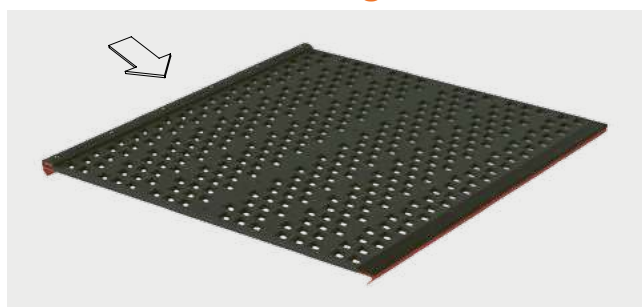
### Mallas con refuerzo de goma



### Mallas de tensión transversal



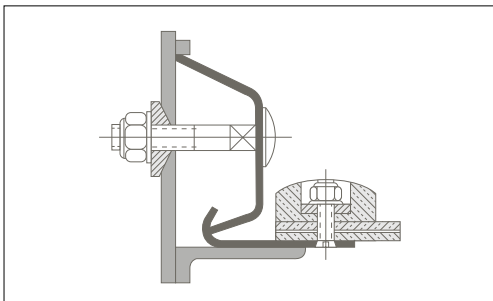
### Mallas de tensión longitudinal



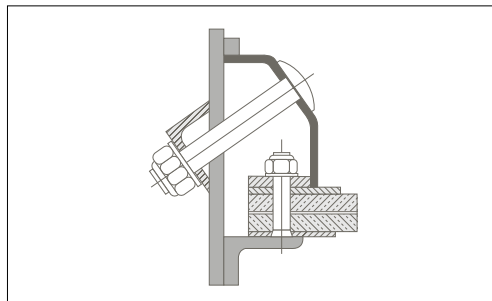
## Tipos de tensión

### Tensión transversal

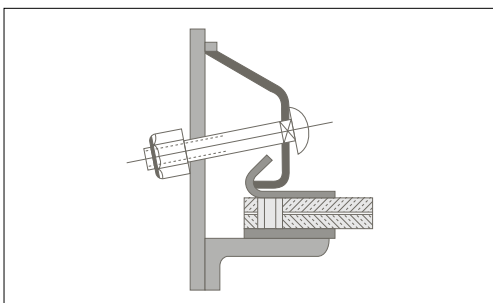
Tipo M-1



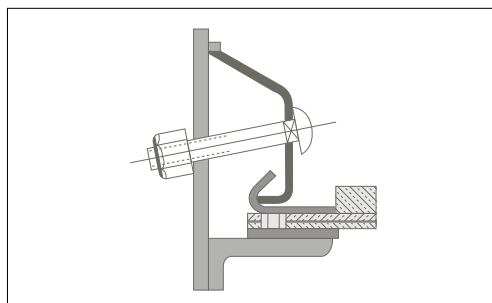
Tipo M-2



Tipo M-4

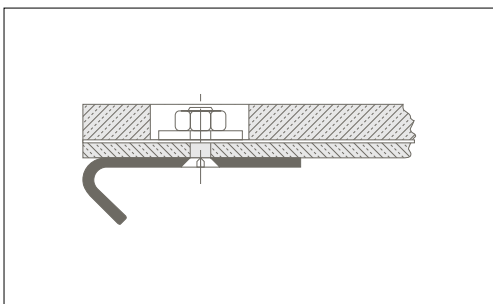


Tipo M-4 Rebajado

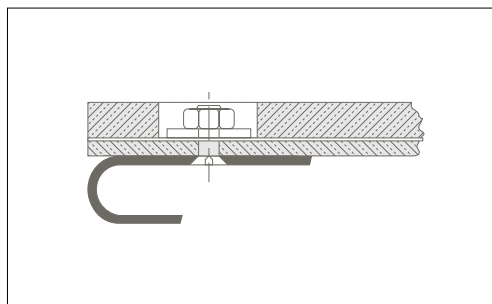


### Tensión longitudinal

Tipo 1

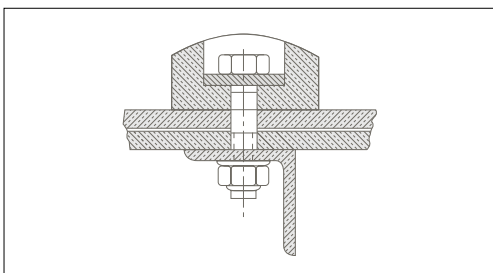


Tipo 2



### Amarre para uñas de tensión o moldura de amarre central

Superior 60x35



## Sistemas Modulares de Goma Autoportante con refuerzo metálico

Se fijan normalmente mediante tornillos, aunque existen sistemas que presionan el paño sobre la máquina, manteniéndolo totalmente fijo sin necesidad de atornillarlos.

En este tipo de paño el refuerzo interno metálico es de vital importancia. Teniendo en cuenta factores como volumen de carga, resistencia al impacto o flexibilidad requerida, tenemos como resultado diferentes tipos según la aplicación. Incluso existen tipologías con refuerzo externo, que además favorecen el encauzamiento del material.

### Paño de Goma sobre cuadro ligero

Goma vulcanizada en caliente sobre cuadro metálico ligero. Espesor de 15 a 100 mm (**Fig. A**).

### Paño de Goma sobre cuadro reforzado

Goma vulcanizada en caliente sobre cuadro metálico angular reforzado. Espesor de 30 a 100 mm (**Fig. B**).

### Paño de Goma sobre chapa perforada

Goma vulcanizada en caliente sobre chapa perforada. Espesor de 20 a 100mm (**Fig. C**).

### Paño de GomaCord

Goma vulcanizada en caliente con refuerzos superficiales y estructura interna de acero. (**Fig. D**).

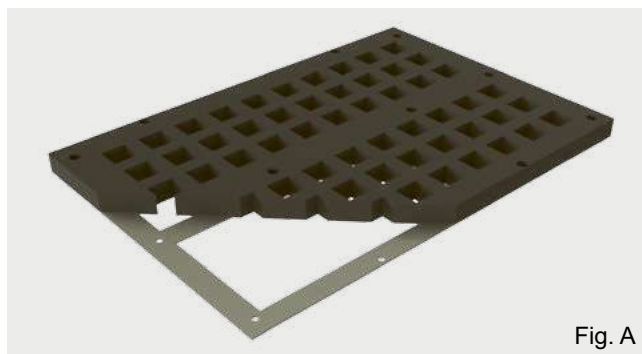
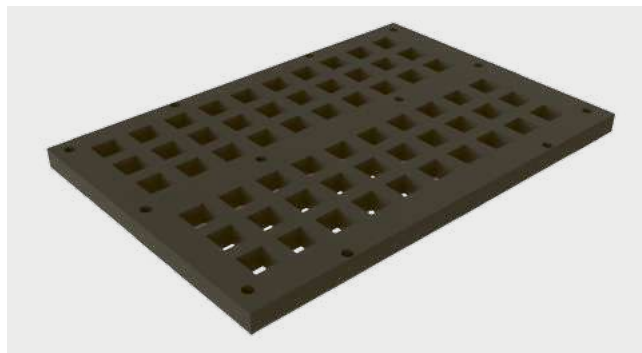
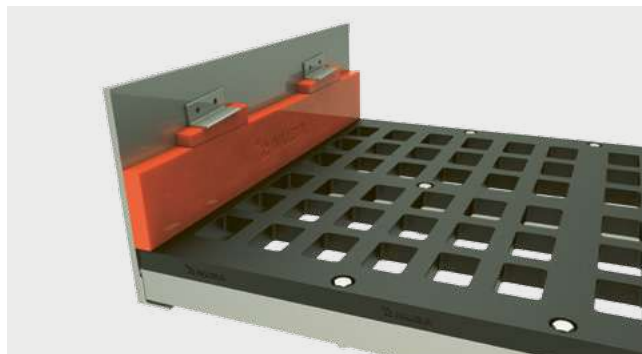


Fig. A

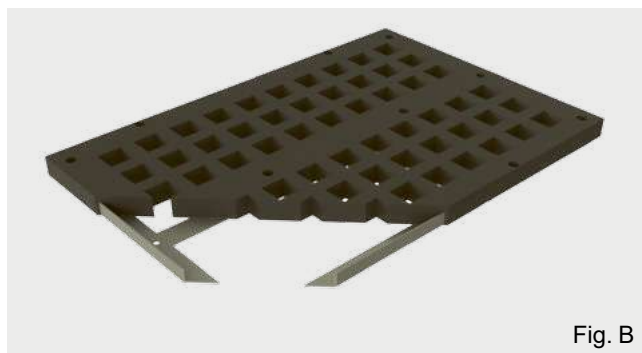


Fig. B

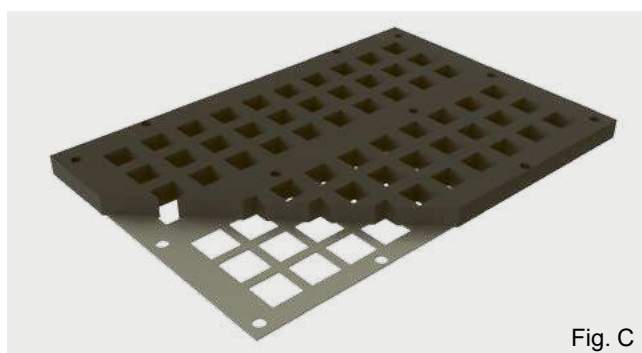


Fig. C

## Fabricadas según las normas

### Cara de trabajo:

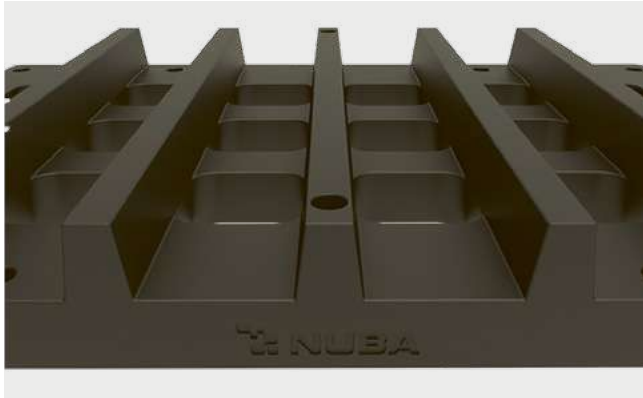
- Dureza (°Shore) > 65 (ISO 868)
- Densidad (g/cm<sup>3</sup>) 1,20 ± 0,02 (ISO 2781 / UNE 53526)
- Carga de rotura (Kg/cm<sup>2</sup>) >125 (ISO 37 / UNE 53510)
- Alargamiento rotura (%) > 300 (ISO 37 / UNE 53510)
- Abrasión (mm<sup>2</sup>) < 180 (ISO 4649 / UNE 53527)
- Desgarro (Kg/cm) > 35 (ISO 34-1)
- Adherencia goma/acero (kg/cm<sup>2</sup>) 80



Fig. D

Gomacord se fabrica con acero reforzado con caucho especial resistente a la abrasión usando un sistema de moldeo de alta presión que une el caucho con el acero, dejándolo completamente encapsulado.

Debido a sus propiedades elásticas y resistentes al desgaste, la goma absorbe el impacto y resiste la abrasión y el desgarro, mientras que el acero proporciona la fuerza mecánica que refuerza el panel.



Los agujeros cónicos reducen la incidencia de bloqueos. El *rider bar* no sólo aumenta la vida útil, sino que también ayuda en la estratificación, aumentando así la eficiencia del cribado.

Aplicaciones	
Scalping, clasificación primaria e intermedia	
Gama de productos	
Tamaño del PanelCord: ancho de 1800mm (Max.) longitud de 1200mm (Max.)	
Rango del tamaño de luz: de 6mm a 150mm	
Características	Beneficios
Compuesto de goma superior	Larga vida, reduce el costo por tonelada
Rider / Barra de deslizamiento	Prolonga la vida del módulo
Acero reforzado	Autoportante
Vulcanizado en caliente	Incremento de la eficiencia en el cribado

#### Fijación de Paños Autoportantes

Tensores de goma que protegen los laterales de la máquina.



## Sistema Modular de Goma Tornillos

### Características

En este sistema los paños van provistos de semicírculos para el paso y alojamiento de los tornillos. La fijación se produce mediante tornillo y hembra, que al expandirse inmoviliza el módulo sobre los taladros de fijación dispuestos en el bastidor de la criba.

Fabricado según las mismas normas de calidad que los sistemas modulares de goma autoportante.

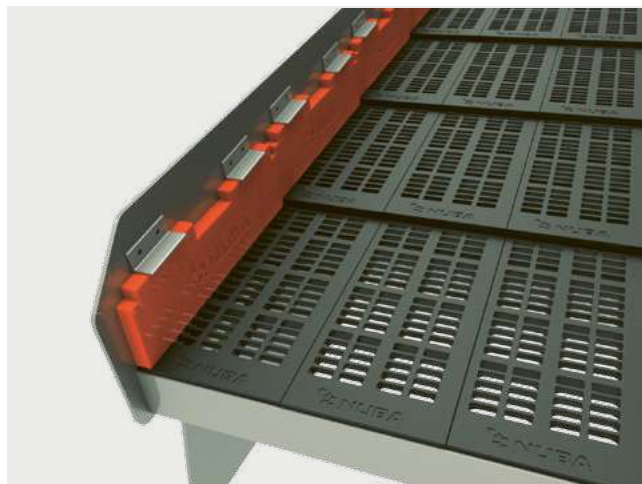


## Sistema Modular de Goma Cascada

### Características

Similar a los sistemas cascada de poliuretano. La fijación se produce presionando el módulo sobre perfiles angulares con varilla circular.

Disponen de escalonados entre paños ofreciendo una inclinación que facilita el avance del material.



## Sistema Modular de Goma Combinado Goma-Poliuretano

### Características

Para el precibado de áridos gruesos procedentes del machaqueo primario donde existen aristas vivas cortantes, es aconsejable que la superficie receptora del impacto sea de goma de manera que los paños modulares mixtos de goma y poliuretano lleven la fijación modular en poliuretano Sistema Índalo y la parte superior en goma con la dureza adecuada.





## Trómeles clasificadores de goma

### Características

Construidos de forma cilíndrica o tronco cónica, con estructura metálica exterior, provistos de virolas en GOMA-CHAPA, perforadas normalmente con agujeros redondos y atornilladas a la estructura metálica.

Dispuestos sus giros con inclinación entre un 10 y 20 % para favorecer el avance del material a clasificar mediante la gravedad del producto tratado y paletas intercaladas para el volteo de los materiales.

Pueden girar alrededor de un eje central aunque el accionamiento más utilizado es mediante trenes de neumáticos accionados y colocados exteriormente.

### Aplicaciones

- Residuos de construcción y demolición RCD.
- Residuos urbanos.
- Reciclaje de vidrio.
- Reciclaje de chatarra.
- Instalaciones de compost.
- Biomasa.



