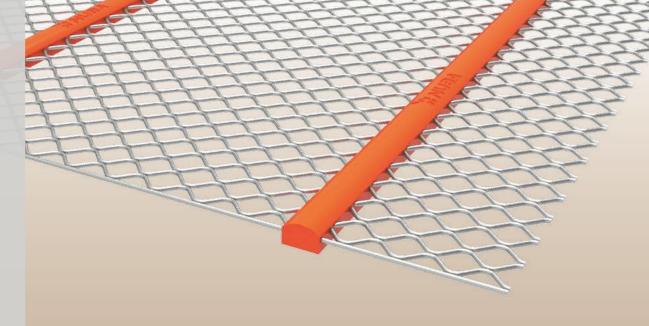
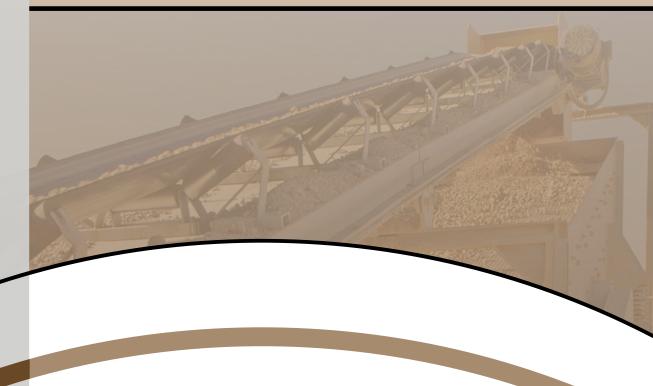
Harfensiebe





Siebflächen

5







Harfensiebe

Das zu sortierende Material besitzt oft Eigenschaften, die den Durchfluss der Partikel durch die Maschen erschwert, wie die Feuchtigkeit, die Formbarkeit und die unregelmäßige Form der Partikel, das zu einer Verstopfung oder Verkeilung des Materials in den Öffnungen führen kann und auf diese Weise die Produktionsleistung des Siebes herabsetzt und die Ausfallzeiten der Maschine erhöht, um die herkömmlichen Siebe zu reinigen.

Um diese Verkeilung zu vermeiden, gibt es die Palette an Harfensieben; diese Siebe setzen sich aus gewellten oder geraden Drähten zusammen. die voneinander unabhängig vibrieren, was nicht nur auf die Vibrationen der Maschine sondern auch auf das Aufprallen des Siebgutes zurückzuführen ist. Dies erhöht deutlich die Geschwindigkeit des Durchflusses der Partikel und die Produktionsleistung und reduziert dabei die Reibung an den Drähten. Dadurch verlängert sich die Nutzungsdauer des Siebgewebes.

Durch die Geometrie verfügen die Siebgewebe über einen sehr hohen Prozentsatz an Nutzfläche, wodurch sie sehr empfehlenswert sind, wenn man die Leistung einer Siebfläche steigern möchte.

Die von NUBA Screening Media hergestellten Harfensiebe sind:

Doblonda®: diese Harfensiebe werden am häufigsten wegen ihrer Siebgenauigkeit und dem hohen Prozentsatz an Nutzfläche eingesetzt.

Rectonda®: Diese Siebart wird zur Verarbeitung von höheren Lasten und größeren Teilchen eingesetzt. Zwischen den wellenförmigen Drähten werden gerade Drähte eingesetzt, was zu einer erhöhten Siebpräzision führt.

Doblorec®: Diese Sieb Art ist eine Kombination der Siebe Doblonda® und Rectonda®. In diesem Fall wird nach drei wellenförmigen Drähten ein geradliniger Draht eingesetzt.

Medionda[®]: Hergestellt aus wellenförmigen Drähten weist dieses Sieb den höchsten Prozentsatz an Nutzfläche auf. Empfohlen für die Sortierung von sterilem Schüttgut und für Sortierung ohne Präzision.

Multirecta®: Dieser Sieb typ ist aus geraden, parallelen Drähten aufgebaut und generiert einen sehr hohen Prozentsatz an Nutzfläche. Er wird am häufigsten für die Sortierung von Sand eingesetzt, insbesondere mittels mobiler Anlagen mit Längsspannung.

Hergestellt gemäß der Normen

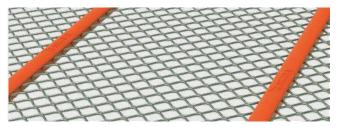
- Hochfester Stahl: UNE-EN-10270-1:2012
 ISO 8458-2:2002
 DIN 17223
- Rostfreier Stahl: UNE-EN-10088-3:2014

 Qualität rostfreier Stahl:

Austenítischer Stahl: AISI-304 / EN-1.4301 AISI-316L / EN-1.4404

AISI-310 / EN-1.4845

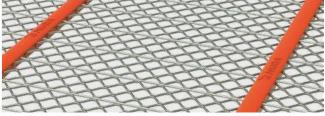
Dúplex: AISI-S32001 / EN-1.4482



Doblonda[®]



Rectonda®



Doblorec®



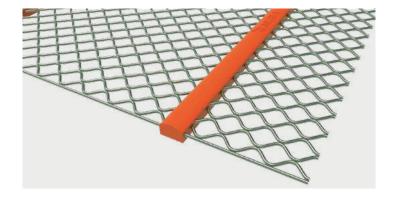
Medionda®



Multirecta®

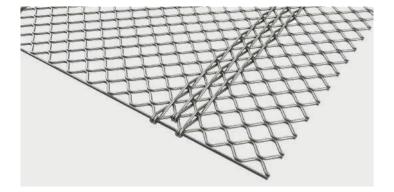
Rasterarten und Korridor

Damit die voneinander unabhängigen Drähte aller Harfensiebe strikt die Maschenweite beibehalten, ist es erforderlich, gemäß des Drahtdurchmessers, ein Raster einzusetzen, unabhängig davon, ob dieses Raster auch mit den Stützen des Rahmens des Siebes, auf dem das Sieb montiert wird, übereinstimmen soll.



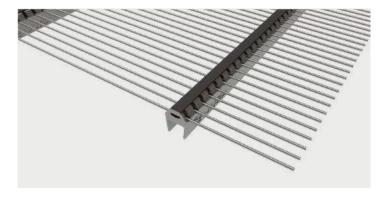
Raster aus Polyurethan

- Raster aus Polyurethan mit einer Hörte von 80° Shore mit innen, geflochtenen Drähten.
- · Nutzbar für alle Harfensiebe.



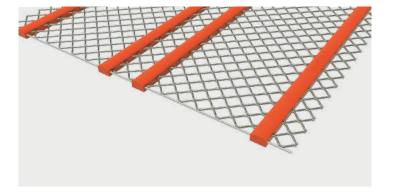
Raster aus geflochtenem Draht

- Das Raster aus geflochtenem Draht, wenn Oberflächentemperaturen bis 70° auftreten.
- Wird hauptsächlich bei Asphaltwerken eingesetzt.
- Nutzbar f
 ür die Siebe Doblonda
 ® und Rectonda
 ®.



Mobile Siebe

- Mobiles Raster f
 ür die Montage an den Querst
 ützen der Maschine.
- Hauptsächliche Nutzung von mobilen Sortieranlagen.
- · Ausnahmslos nutzbar vom Sieb Multirecta®.



Korridor zwischen den Rastern

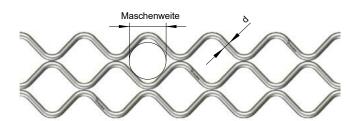
 Wenn das Sieb zentral befestigt wird, verbleibt ein Korridor zwischen den Rastern aus Polyurethan. Dieser Korridor erlaubt die Installation des Siebes und der zentralen Leiste in der Form, dass die Schraube keinen Draht beschädigt.

Harfensieb

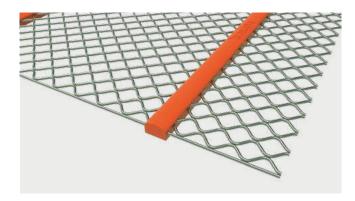
Typ Doblonda®

Eigenschaften

- Die wellenförmigen Drähte, die nebeneinander eingesetzt werden, bilden eine Durchgangsöffnung, ähnlich einer quadratischen Form, sobald das Siebgut der Richtung einer der Diagonalen des Quadrates folgt.
- Da die Drähte voneinander unabhängig sind, entstehen zwischen ihnen verschiedene Vibrationen, die die Verkeilung der zu siebenden Zuschlagstoffe verhindern.
- Dieser Siebtyp wird am meisten eingesetzt, da er über den höchsten Prozentsatz an Siebfläche verfügt.







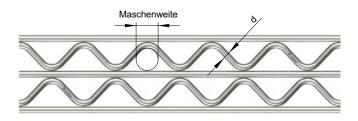
5.2

Harfensieb

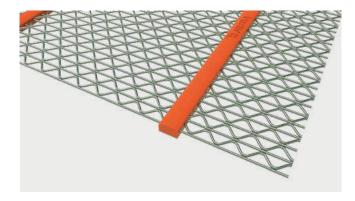
Typ Rectonda®

Eigenschaften

- Mit den Eigenschaften des Verstopfungsfreien und der Besonderheit, dass das Sieb zwischen den wellenförmigen Drähten einen geraden Draht führt, verhindert dies ihre unnormale Trennung in Bezug auf eine Verkeilung kleiner, länglicher Partikel. Aus diesem Grund erlaubt dieser Typ eine sehr genaue Sortierung.
- Ermöglicht auch die Verarbeitung größerer Teilchen.





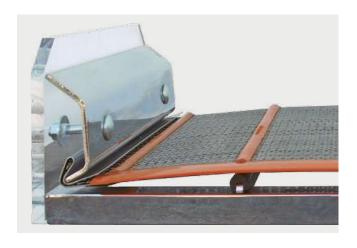


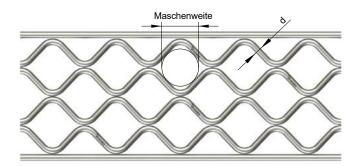
Harfensieb

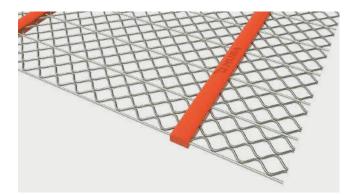
Typ Doblorec®

Eigenschaften

- Es ist ein spezieller Typ mit einer Kombination aus Doblonda[®] und Rectonda[®].
- Sein Einsatz ist ratsam, wenn Siebpräzision gefordert ist und die maximale Produktionsleistung erzielt werden muss.







5.4

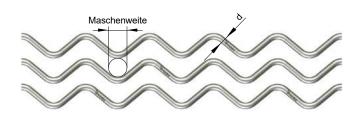
Harfensieb

Typ Medionda®

Eigenschaften

- Wenn das zu sortierende Material keinerlei Sortierpräzision unterliegt und es sich dabei lediglich um steriles Schüttgut handelt, empfiehlt sich diese Siebart.
- Es kann auch bei sehr dünnen Schnitten und in Maschinen mit Längsspannung eingesetzt werden.





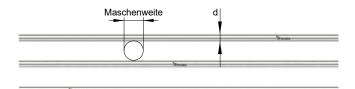


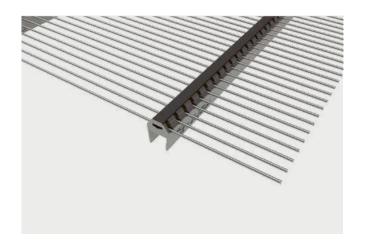
Harfensieb

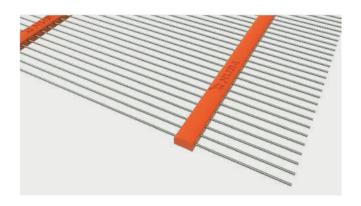
Typ Multirecta®

Eigenschaften

- Die Siebe Multirecta®, auch als "Klavierseite" bezeichnet, besitzt gerade Drähte, die mittels der Raster die Abstände zwischen ihnen beibehalten.
- Wie bei dem Rest der anderen Harfensieben stimmen die Raster aus Polyurethan mit den Rippen des Stützbalkens der Maschine überein; bei diesem Typ ist die Distanz zwischen den Rastern größer als beim Rest.
- Es sind Siebe mit einem sehr hohen Prozentsatz an Durchlässigkeit (wird empfohlen für das Sieben von natürlichem Sand). Wegen der hohen Durchlässigkeit seiner Drähte ist dieses Sieb sehr verschleißfest gegen Abrieb.
- Für seine Montage in mobilen Anlagen mit Längsspannung können sie mit Rastern aus beweglichen Rosten für eine leichte Ankopplung an die Sttützbetten hergestellt werden.







5.6

Falzarten

