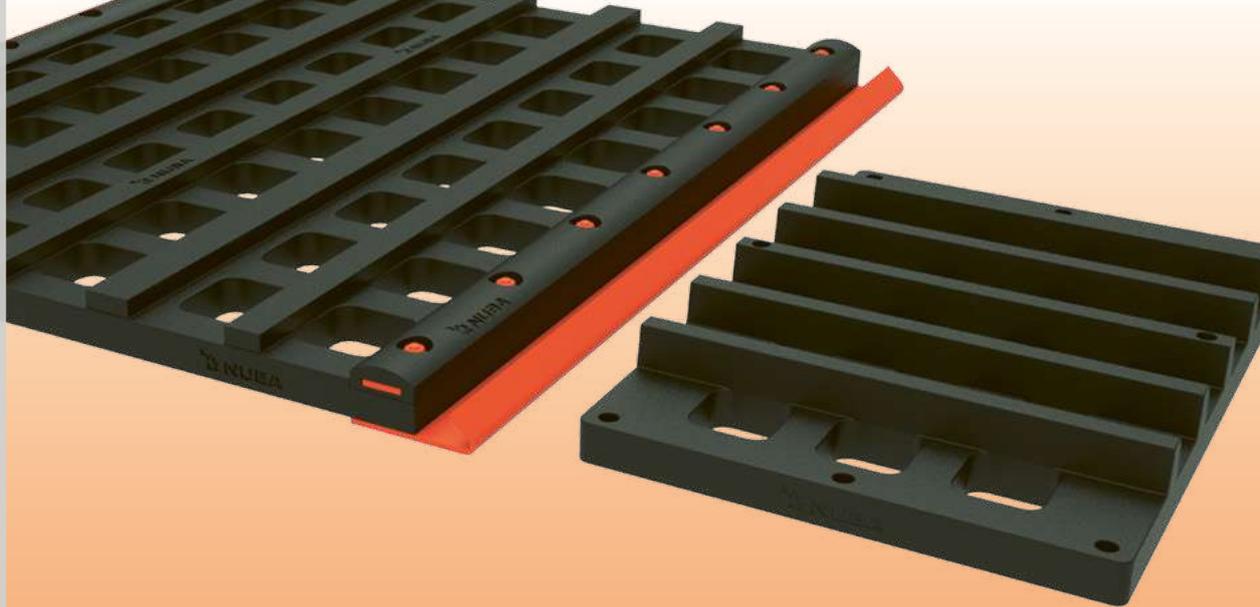


# GummiSiebe



Sieb-  
flächen

7

 **NUBA**  
Screening Media

 **NUBA**  
Technical Advice



## GummiSiebe

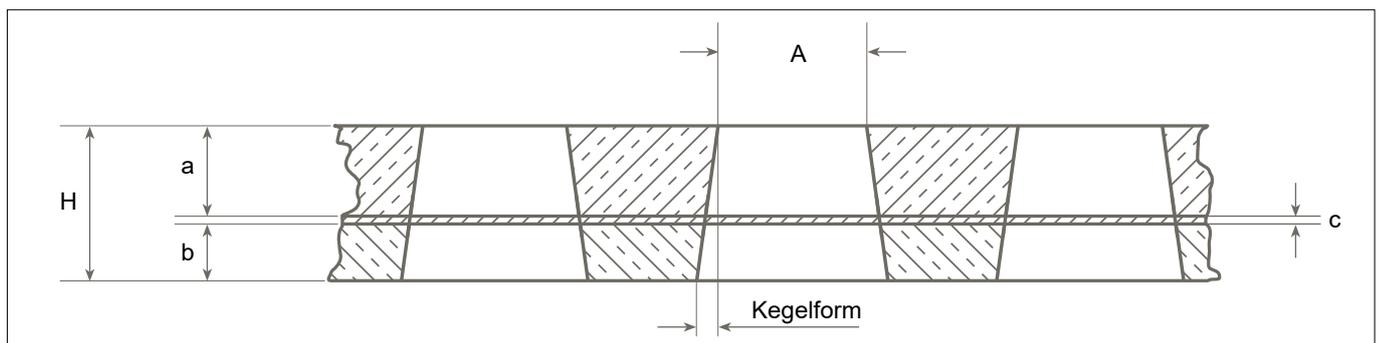
Der Gummi bietet sehr gute Eigenschaften gegen den Abrieb der Zuschlagstoffe und den Aufprall von Blöcken mit großen Abmessungen und die Reduzierung des Durchflusses. Deshalb wird dieses Produkt zumeist für den Einsatz von Vorsieb-Anlagen und primären Sieben empfohlen.

Ebenso wie die Siebe aus Polyurethan in bestimmten Formaten besitzen die GummiSiebe kegelförmige Löcher, die den Verstopfungsgrad herabsetzen und die Produktivität erhöhen.

Es gibt sie auch in verstärkten Formaten mit Strukturen aus Metall, die die Steifheit erhöhen und mit der Nutzungsdauer einhergeht.

### Anwendungen

- Dank der guten Verhaltensweise des Gummis gegenüber des Abriebes durch die Zuschlagstoffe und seiner Elastizität, ist dieses Produkt speziell für Vorsieb-Anlagen und primäre Siebe geeignet
- Seine Anwendung ist auch ratsam, wenn die Siebfläche für die geforderte Produktion ausreicht.
- Lange Nutzungsdauer, angewendet bei der Sortierung von trockenem und feuchtem Siebgut.
- Leichte Montage.
- Minimale Verstopfung durch ihre kegelförmigen Löcher.
- Geräuschunterdrückung.



A = Maschenweite (quadratisch, rund und rechteckig).

H = Die Gesamtdicke hängt von der Größe und der Last des abgestoßenen Siebgutes ab.

a = 2/3 von H, abriebfester Gummi mit einer Härte von 65° Shore-A (Arbeitsseite).

b = 1/3 von H, Gummihärte 85° Shore-A (Stützseite).

c = Polyester-Gewebe EP-160 oder Spezial-Cord.

### Eigenschaften

- Qualität: abriebfest.
- Farbe: schwarz.
- Aspekt: glatt.
- Geräuschlos.

## GummiSiebe mit Spannung

Eingesetzt bei Sieben mit einem Quer- oder Längsspannungssystem. Diese Siebe sind mit Stützen ausgestattet, die kegelförmig sein müssen, damit sie einen blinden Bereich während der Herstellung lassen, damit sie Verkeilung des Materials zwischen dem Sieb und der Stütze verhindern. Dadurch verlängert sich sowohl die Nutzungsdauer des Siebes als auch der Maschine.

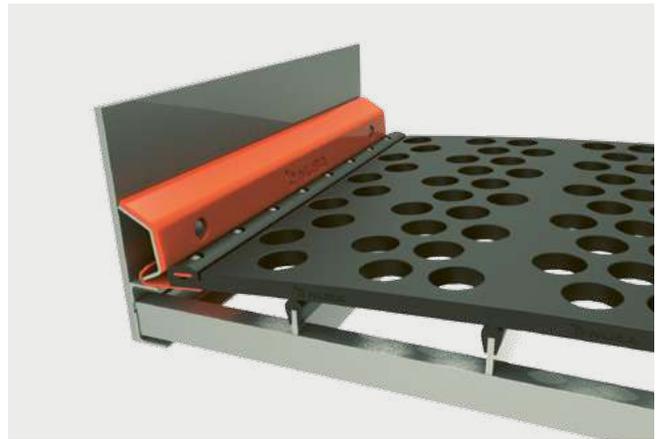
### Hergestellt gemäß der Normen

#### Arbeitsseite:

- Härte (°Shore) > 65 (ISO 868)
- Dichte (g/cm<sup>3</sup>) 1,10 - 1,30 (ISO 2781 / UNE 53526)
- Bruchlast (Kg/cm<sup>2</sup>) > 135 (ISO 37 / UNE 53510)
- Bruchdehnung (%) > 250 (ISO 37 / UNE 53510)
- Abrieb (mm<sup>3</sup>) < 120 (ISO 4649 / UNE 53527)

#### Stützseite:

- Härte (°Shore) > 85 (ISO 868)
- Dichte (g/cm<sup>3</sup>) 1,45 - 1,35 (ISO 2781 / UNE 53526)
- Bruchlast (Kg/cm<sup>2</sup>) > 80 (ISO 37 / UNE 53510)
- Bruchdehnung (%) > 250 (ISO 37 / UNE 53510)



### Mit Profilen aus Polyurethan oder Gummi



### Siebe mit Verstärkung aus Gummi



### Siebe mit Verstärkung aus Gummi



### Siebe mit Querspannung



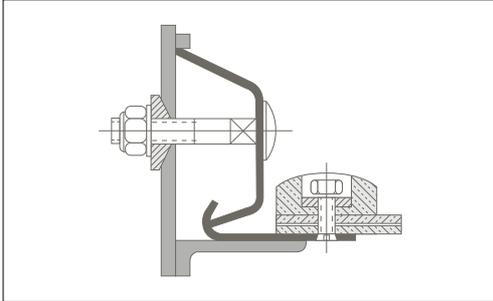
### Siebe mit Längsspannung



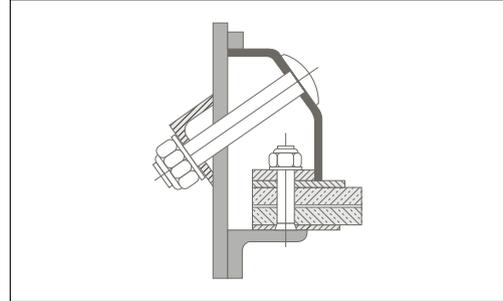
## Spannungsarten

### Querspannung

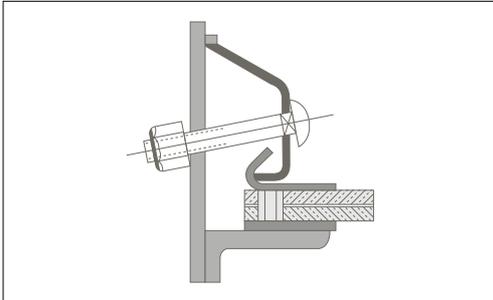
Typ M-1



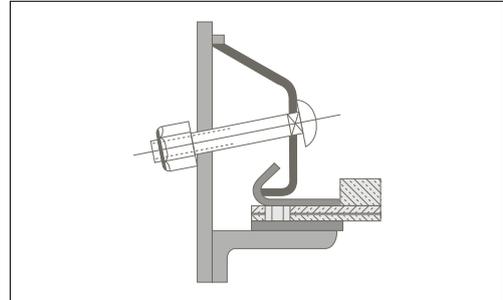
Typ M-2



Typ M-4

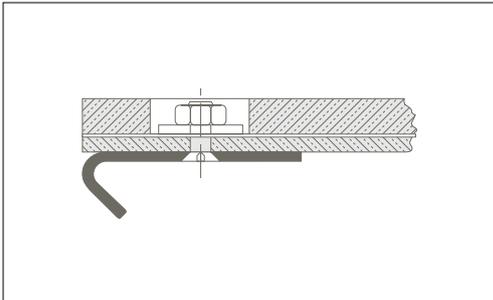


Typ M-4 Reduziert

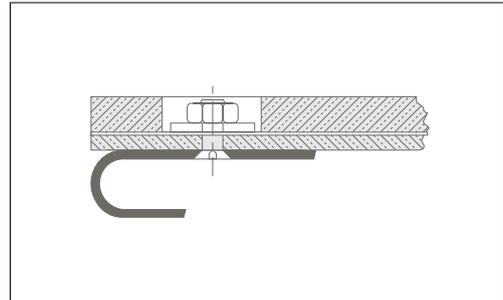


### Längsspannung

Typ 1

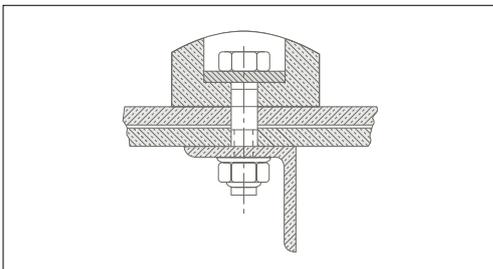


Typ 2



### Verankerung für Spannungsklauen oder zentralen Verankerungsleisten

Oben 60x35



## Baukastensystem aus Gummi

### Selbsttragend mit metallischer Verstärkung

Üblicherweise werden sie mit Hilfe von Schrauben befestigt, obwohl es Systeme mit Spannung gibt, die das Gewebe über die Maschine schieben und sie dabei vollständig festhalten, ohne dass die Notwendigkeit besteht, sie festzuschrauben.

Bei diesem Gewebetyp ist die interne, metallische Verstärkung von vitaler Bedeutung, was sich auch bei verschiedenen Arten wie dieser herausstellt. Auch gibt es Typologien mit extremer Verstärkung, die zudem die Kanalisierung des Materials begünstigen.

#### Gummigewebe auf leichtem Rahmen

Thermisch vulkanisierter Gummi auf Leichtmetallrahmen. Dicke von 15 bis 100 mm (**Abb. A**).

#### Gummi-Gewebe auf verstärktem Rahmen

Thermisch vulkanisierter Gummi auf verstärktem Winkelrahmen aus Metall mit verstärktem Winkel. Dicke von 30 bis 100 mm (**Abb. B**).

#### Gummi-Gewebe auf Lochplatte

Thermisch, vulkanisierter Gummi auf Lochplatte. Dicke von 20 bis 100mm (**Abb. C**).

#### Gummi-Gewebe Cord

Thermisch, vulkanisierter Gummi mit Verstärkungen auf der Oberfläche und der inneren Struktur aus Stahl (**Abb. D**).

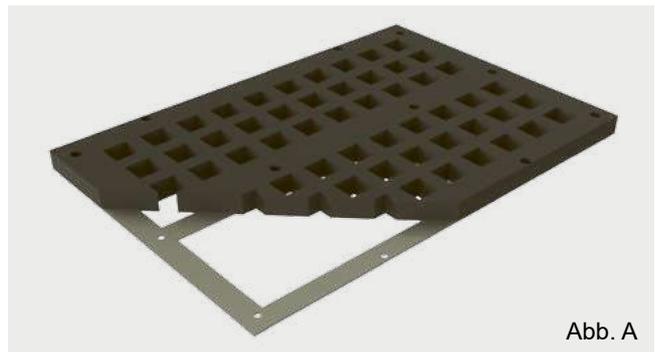
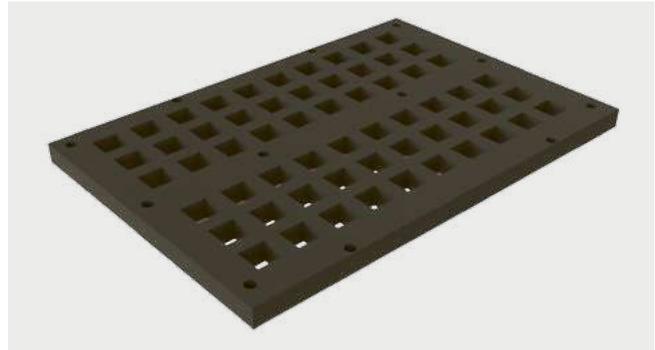


Abb. A

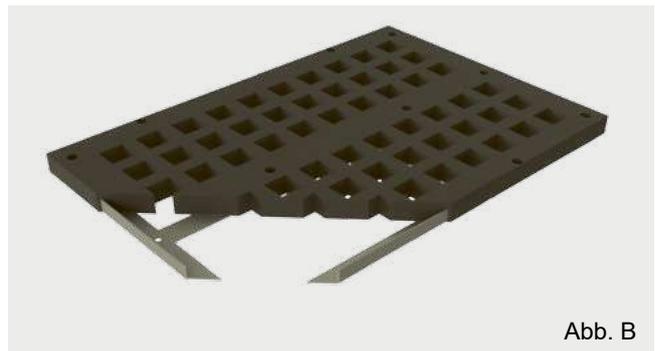


Abb. B

## Hergestellt gemäß der Normen

#### Arbeitsseite:

- Härte (°Shore) > 65 (ISO 868)
- Dichte (g/cm<sup>3</sup>) 1,20 ± 0,02 (ISO 2781 / UNE 53526)
- Bruchlast (Kg/cm<sup>2</sup>) >125 (ISO 37 / UNE 53510)
- Bruchdehnung (%) > 300 (ISO 37 / UNE 53510)
- Abrieb (mm<sup>2</sup>) < 180 (ISO 4649 / UNE 53527)
- Reißfestigkeit (Kg/cm) > 35 (ISO 34-1)
- Haftfähigkeit Gummi/Stahl (kg/cm<sup>2</sup>) 80



Abb. D

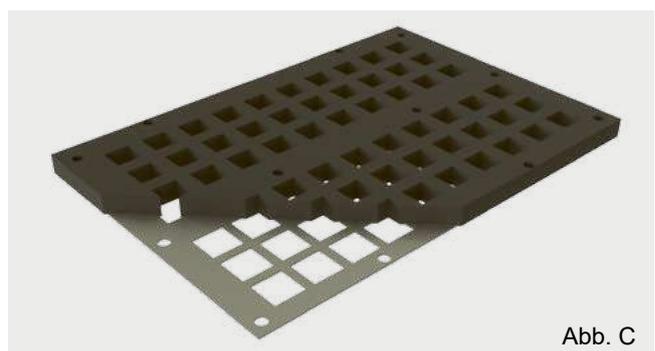
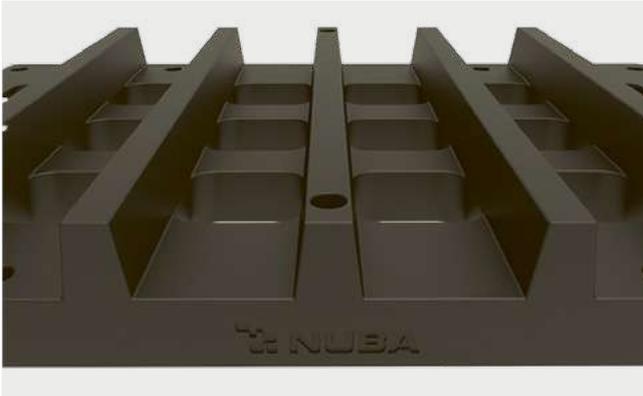


Abb. C

Das GummiSieb Cord wird mit verstärktem Stahl mit speziellem Kautschuk, widerstandsfähig gegen Abrieb. Dazu wird ein Modellsystem mit hoher Präzision benutzt, das den Kautschuk mit dem Stahl vollständig eingebunden vereinigt.

Auf Grund seiner elastischen und verschleißfesten Eigenschaften absorbiert der Gummi den Aufprall und halt dem Abrieb und dem Reißen stand, während der Stahl die mechanische Kraft bereitstellt, der die Platte verstärkt.



Die kegelförmigen Öffnungen reduziert die Folge von Blockaden. Die rider bar (Reiterschiene) erhöht nicht nur die Nutzungsdauer, sondern hilft auch bei der Schichtenbindung (Stratifikation), wobei sie so die Siebeffizienz erhöht.

Anwendungen	
Scalping, erste und mittlere Sortierung	
Produktpalette	
<b>Größe der Cord-Platte:</b> Breite 1800mm (Max.) Länge 1200mm (Max.)	
<b>Größenspannee Maschenweite:</b> 6mm -150mm	
Eigenschaften	Vorteile
Aus hochwertigem Gummi	Lange Nutzung, Kostenreduktion pro Tonne
Rider / Gleitschiene	Längere Nutzungsdauer des Moduls
Verstärkter Stahl	Selbsttragend
Thermisch vulkanisiert	Erhöhung der Siebeffizienz

### Befestigung von selbsttragenden Geweben

Gummispanner, die die Seiten der Maschine schützen.



## Baukastensystem aus Gummi Schrauben

### Eigenschaften

Bei diesem System sind die Gewebe mit Halbkreisen für den Durchfluss und der Aushöhlung für die Schrauben ausgestattet. Die Befestigung erfolgt mittels Schraube und Mutter, die, wenn sie sich ausdehnen, das Modul an den Befestigungslöchern festhalten, die am Siebrahmen angebracht sind.

Nach den gleichen Qualitätsnormen hergestellt wie die selbsttragenden Baukastensysteme aus Gummi.



## Baukastensystem aus Gummi Kaskade

### Eigenschaften

Sie sind ähnlich aufgebaut wie die Kaskaden-Systeme aus Polyurethan. Die Befestigung erfolgt, indem das Modul gegen Winkelprofile mit Rundstäben gedrückt wird.

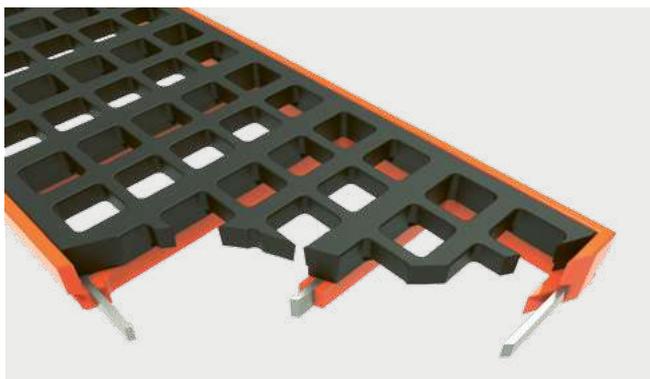
Sie verfügen über Staffellungen zwischen den Geweben, die eine Neigung aufweisen, sodass sie den Vortrieb des Materials erleichtern.



## Baukastensystem aus Gummi Kombination Gummi-Polyurethan

### Eigenschaften

Für den Vorsiebprozess von groben Zuschlagstoffen, die aus der primären Zerkleinerung stammen, die aus schrägen Kanten bestehen, ist es ratsam, dass die empfangende Fläche des Aufpralls aus Gummi ist, sodass die kombinierten, modularen Gewebe aus Gummi und aus Polyurethan die modulare Befestigung aus Polyurethan Indalo-System und die Oberseite aus Gummi mit der adäquaten Härte aufweisen.



## Sortiertrommeln aus Gummi

### Eigenschaften

In zylindrischer oder kegelförmiger Form mit einer äußeren metallischen Struktur aufgebaut und ausgestattet mit Zwingen aus GUMMI-BLECH, die üblicherweise mit runden Öffnungen durchbrochen und an die metallische Struktur angeschraubt ist.

Ihre Drehungen sind mit einer Neigung zwischen 10 und 20 % ausgerichtet, um den Vortrieb des zu siebenden Materials mittels der Schwerkraft des bearbeiteten Produktes und der verschachtelten Schaufeln für die Drehung der Materialien zu begünstigen.

Sie drehen um die zentrale Achse herum, obwohl der zumeist verwendete Antrieb mittels angetriebener, pneumatischer Züge erfolgt und der außen angebracht ist.

### Anwendungen

- Bau- und Abrissabfälle RCD.
- Städtische Abfälle.
- Recycling-Glas.
- Recycling-Schrott.
- Kompost-Installationen.
- Biomasse.

