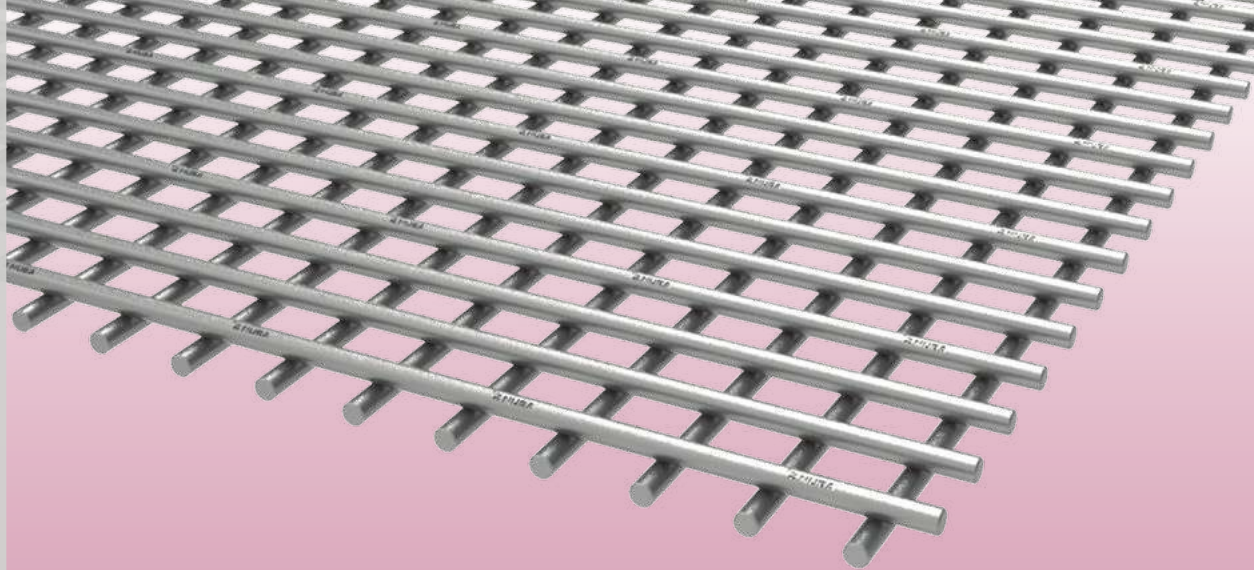


# Elektrisch geschweißte Gitter



Sieb-  
flächen

9

 **NUBA**  
Screening Media

 **NUBA**  
Technical Advice



# Elektrisch geschweißte Gitter

## Eigenschaften

Die Herstellung der geschweißten Gitter beruht auf der Methode der elektrisch geschweißten runden oder profilierten Drähte. Sie sind widerstandsfähig gegen Vibrationen, haben eine große Nutzfläche und lange Nutzungsdauer. Sie können auf jedem Sieb und mit jedem Befestigungssystem montiert werden.

**Material:** Rostfreier Stahl, Spezialmanganstahl, Chrom-Nickel-Stahl.

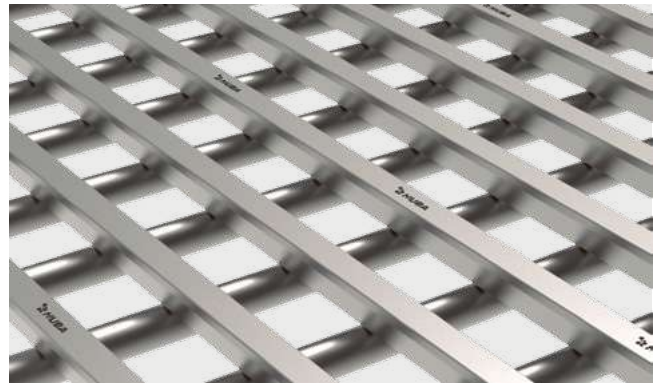
### Maschenweite

Material	Art	Maschenweite / $\phi$ (mm)	Abmessung max (mm)
AC/INOX	Quadr. Std	20-300 / 2,4-22	Anfragen
AC	Quadr. Esp	10-15 / 4-6	500x2500
AC/INOX	Quadr. Esp	16-20 / 4-8	750x2500
AC/INOX	Rechteckig	ab 10x50 / 4	Anfragen

### Draht

$\phi$  2,4-22 mm.

(runde, profilierte Art HT und GZ).



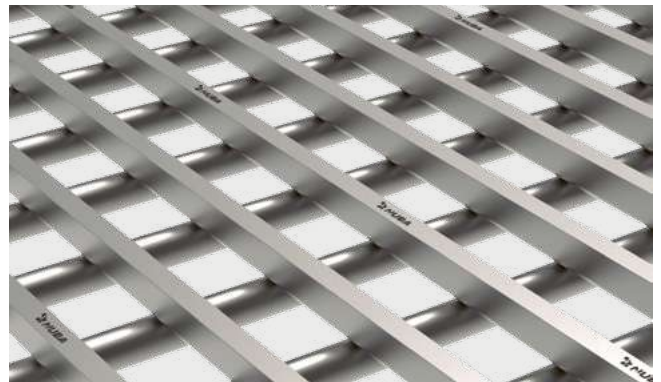
Elektr. geschweißtes Gitter HT-Profil  
Quadratische Öffnungen



Elektr. Geschweißtes Gitter mit HT-Profil  
Rechteckige Öffnung



Elektr. geschweißtes Gitter aus rundem Draht  
Quadratische Öffnung



Elektr. geschweißtes Gitter mit GZ-Profil  
Quadratische Öffnung



Elektr. geschweißtes Gitter aus rundem Draht  
Rechteckige Öffnung

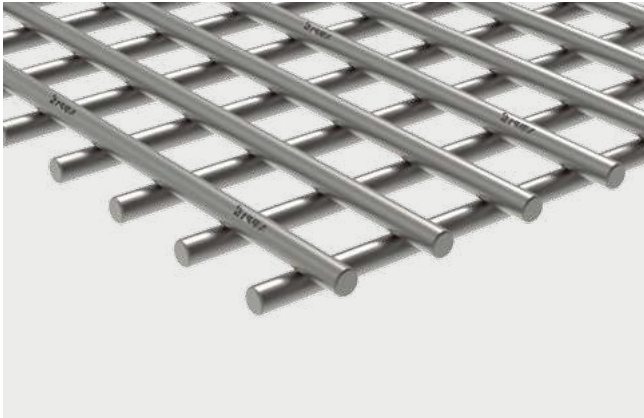


Elektr. geschweißtes Gitter mit GZ-Profil  
Rechteckige Öffnung



## Elektrisch geschweißtes Gitter

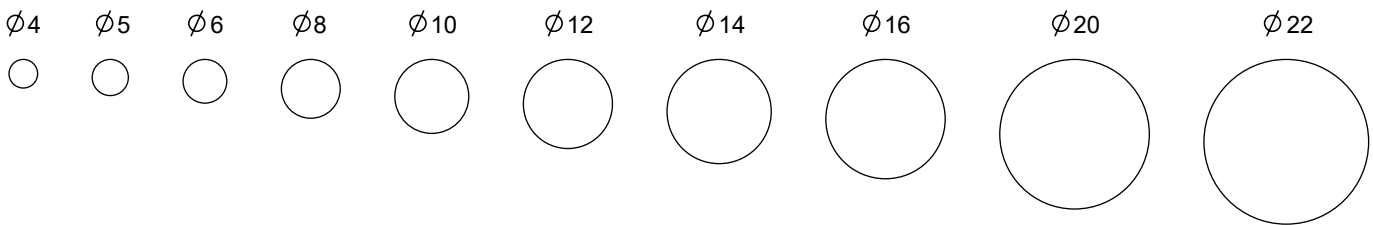
### Runder Draht



Quadratische Öffnung



Rechteckige Öffnung



## Elektrisch geschweißtes Gitter

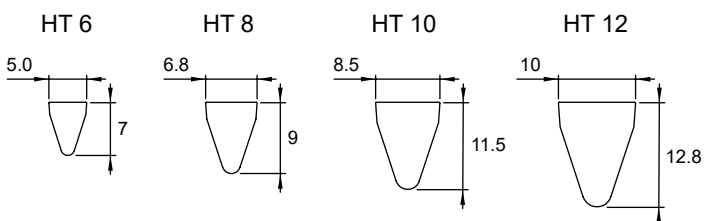
### Draht mit HT-Profil



Quadratische Öffnung



Rechteckige Öffnung



## Elektrisch geschweißtes Gitter

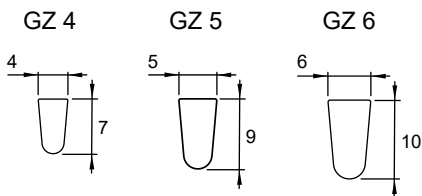
### Draht mit GZ-Profil



Quadratische Öffnung



Rechteckige Öffnung



## Arten der Maschenweiten

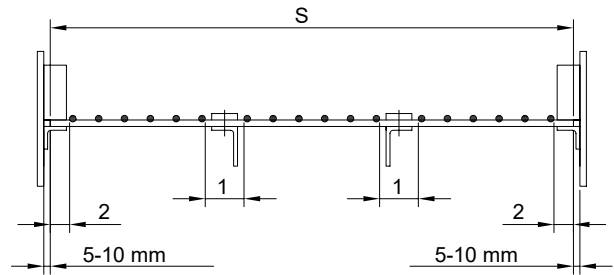
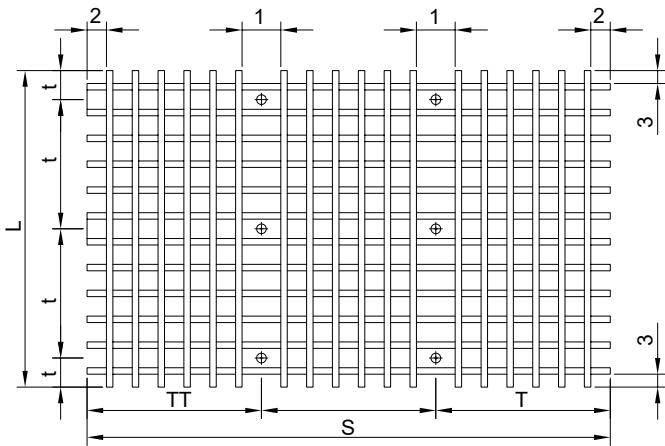
Runder Draht	Maschenweiten
2,4	<b>20*</b>
4	10, 14, 16, 22, 25, 32, 45, 50, 63, 80, 90, 100, 125, 150, 200
6	16, 22, 25, 32, 45, 50, 63, 80, 90, 100, 125, 150, 200
8	22, 25, 32, 45, 50, 63, 80, 90, 100, 125, 150, 200, <b>300*</b>
10	25, 32, 45, 50, 63, 80, 90, 100, 125, 150, 200
12	32, 45, 50, 63, 80, 90, 100, 125, 150, 200
14	45, 50, 63, 80, 90, 100, 125, 150, 200
16	45, 50, 63, 80, 90, 100, 125, 150, 200
20	50, 63, 80, 90, 100, 125, 150, 200
22	80, 90, 100, 125, 150, 200

Runder Draht	Stütze	Maschenweiten
HT 6	HT 6 / Ø5, Ø6	10, 14, 16, 22, 25, 32, 45, 50, 63, 80, 90, 100, 125, 150, 200
HT 8	HT 8 / Ø8	10, 14, 16, 22, 25, 32, 45, 50, 63, 80, 90, 100, 125, 150, 200
HT 10	HT10 / Ø8, Ø10	22, 25, 32, 45, 50, 63, 80, 90, 100, 125, 150, 200
HT 12	HT 12 / Ø10, Ø12	25, 32, 45, 50, 63, 80, 90, 100, 125, 150, 200
GZ 4	GZ 4 / Ø5, Ø6	10, 14, 16, 22, 25, 32, 45, 50, 63, 80, 90, 100, 125, 150, 200
GZ 5	GZ 5 / Ø6, Ø8	10, 14, 16, 22, 25, 32, 45, 50, 63, 80, 90, 100, 125, 150, 200
GZ 6	GZ 6 / Ø8	10, 14, 16, 22, 25, 32, 45, 50, 63, 80, 90, 100, 125, 150, 200

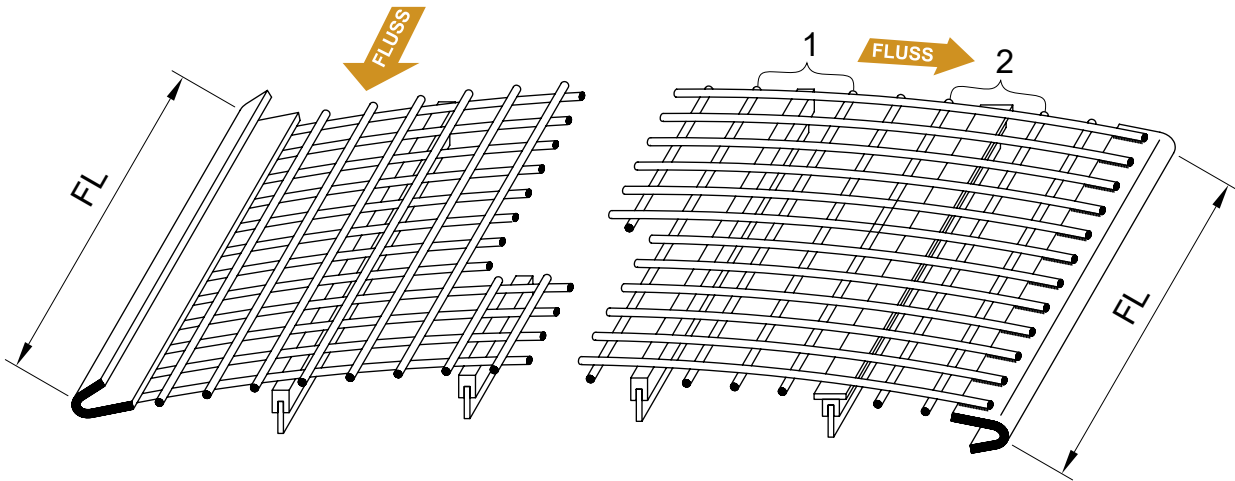
\*Dezidierte Maschine 20/ø2,8 und 300/ø8.

Kombinierbare gezeigte Maschenweiten, um rechteckige zu bekommen. Auf Anfrage.

### Montage ohne Spannung

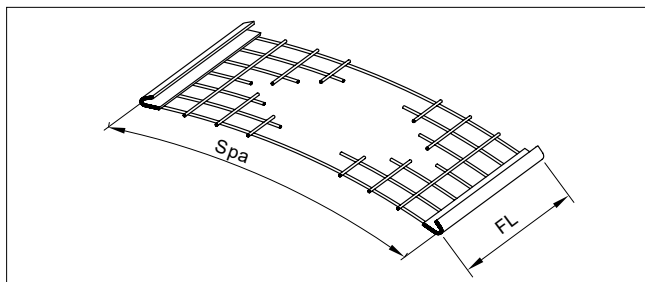
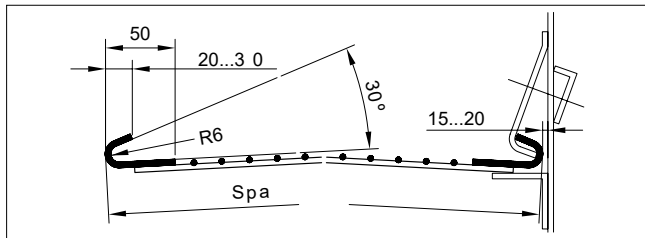


### Montage mit Spannung

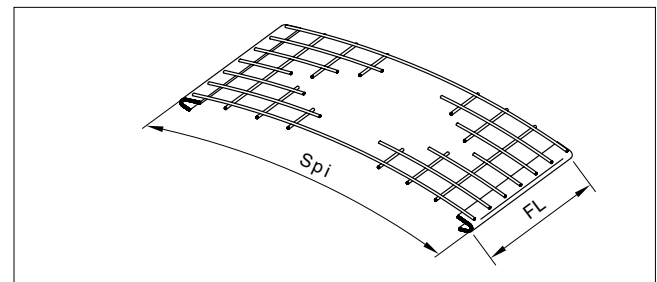
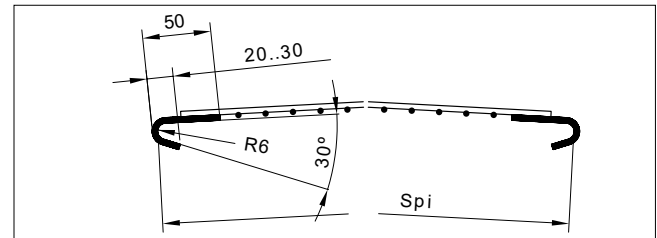


### Spannungsklauen

Querspannung

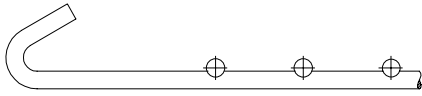


Längsspannung

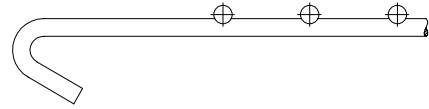


Falzarten

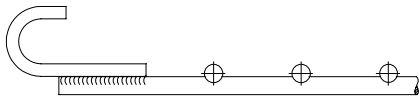
TYP 3



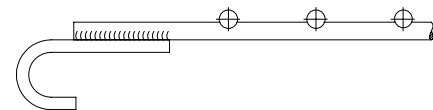
TYP 3 - BIS



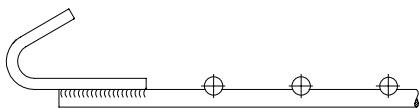
TYP 5 - BIS



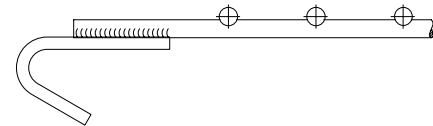
TYP 5



TYP 6



TYP 6 - BIS



TYP 9 - BIS



TYP 9

